

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И
НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 3000 М³
АЛЬБОМ VIII

400413-08

[illegible]

Содержание альбома

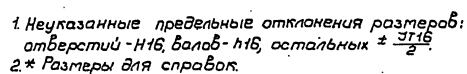
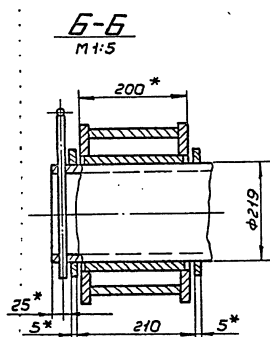
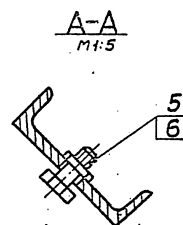
[illegible][illegible]

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И
НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 3000 М³

СОСТАВ ПРОЕКТА	
Альбом I	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРА
Альбом II	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОНТОНА
Альбом III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ. Крепежные узлы.
Альбом IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ ВЫСОКОЗАСТЫВАЮЩИХ НЕФТЕЙ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА
Альбом VIII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
Альбом X	СМЕТЫ.
Альбом XI	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.С. Гольденберг*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *М.Н. Турин*

					Прибязан:	

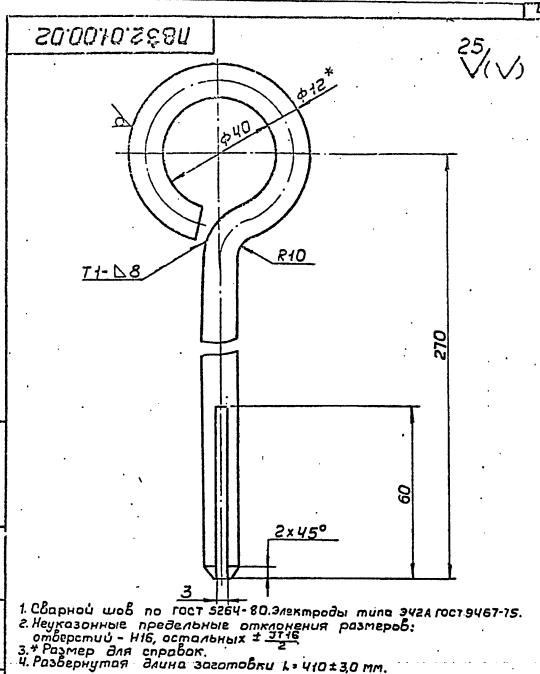
[illegible]

Вариант	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
12			ПВ32.01.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ПВ32.01.02.01	Ступица	1	
12	2		ПВ32.01.02.02	Ребра	2	
12	3		ПВ32.01.02.03	Накладка	2	

ПВ32.01.02.00

Щека тяговая

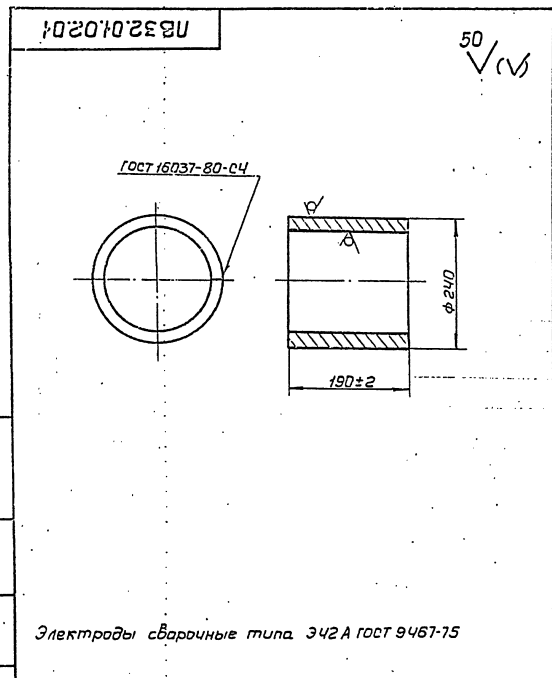
Лист 10,0 1:5
Исп. 1
г. Москва
Формат А1



ПВ32.01.00.02

Штырь

Лист 0,37 1:1
Исп. 1
г. Москва
Формат А1



ПВ32.01.02.01

Ступица

Лист 6-10 ГОСТ 19904-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лист 10,0 1:5
Исп. 1
г. Москва
Формат А1

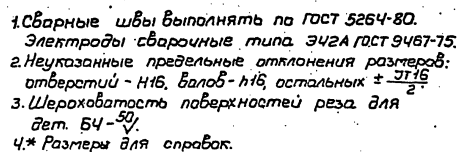
Вариант	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
22			ПВ32.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ПВ32.01.01.00	Крестовина	1	
11	2		ПВ32.01.02.00	Щека тяговая	1	
				Детали		
51	3		ПВ32.01.00.01	Кольца приставочные		
				Лист 6-5 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				d = 222 Н16, D = 260 Н16	2	0,8 кг
11	4		ПВ32.01.00.02	Штырь	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М30х10.58.026		
				ГОСТ 1798-70	4	0,54 кг
				Гайка М30.4.026		
				ГОСТ 5915-70	4	0,23 кг

ПВ32.01.00.00

Устройство для раскатки рулонов

Лист 4.00413-02 5

Лист 10,0 1:5
Исп. 1
г. Москва
Формат А1

PB32.01.01.00CB

Крестобика

Сборочный чертеж

Лит.	Массел	Машин
------	--------	-------

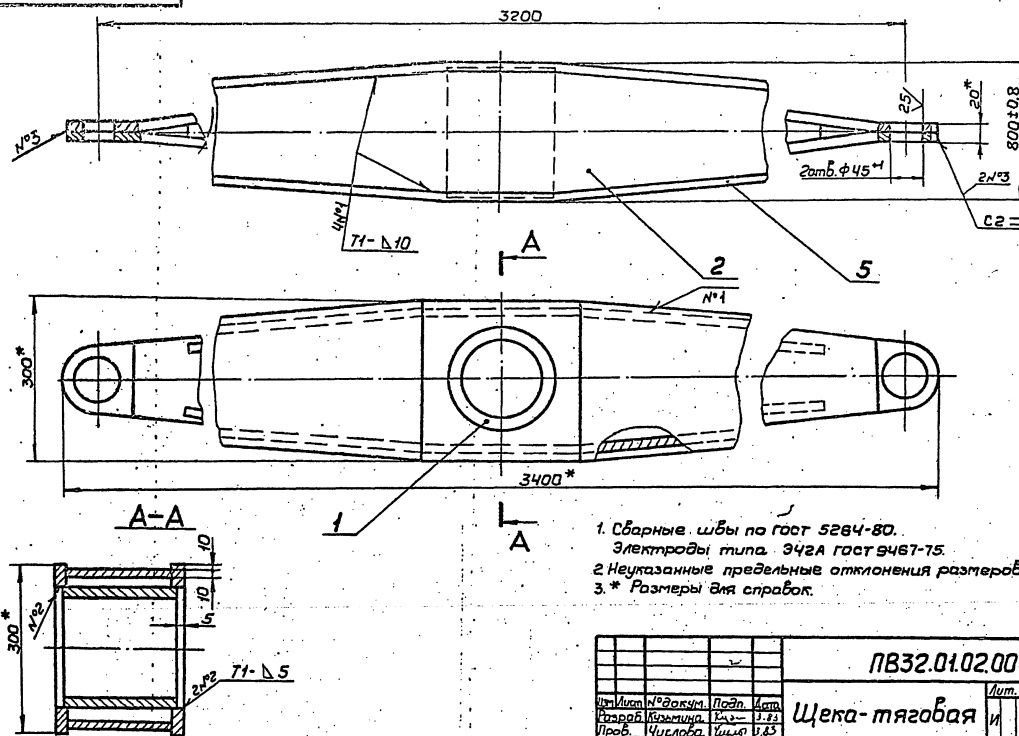
14	205	1.10
----	-----	------

1			0.1	52	1
---	--	--	-----	----	---

Лист	Листов 1
Гидрометрозавод № 1	

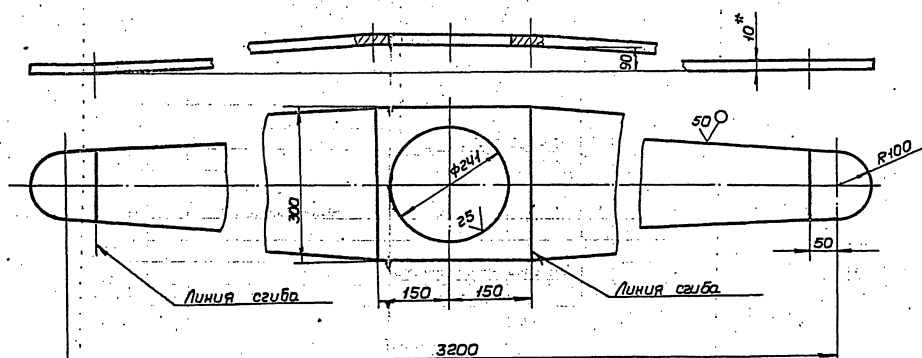
3 Марта

11 00413-08	Ε	ΕΠΙΧΕΙΡΟΣΙΑ
		ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ 22



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T16}{2}$.
3.* Размеры для справок.

						ПВ32.01.02.00С5		
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата			Изм.	Масса	Масштаб
Горбач	Киселева	Мих.	3.83			И	160,0	1:5
Пров.	Чиглабова	Мих.	1.83			Изм.	Измостов	1
Исх.						Ил.проект.исп.элект.тап.м.		
Гип.	Тюшин	И.И.	8.81			г. Москва		
И.д.проект.	Ланцова	В.В.	06.81			Формат 12		
Читб.	Мизинцев	Евг.	1.83					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

				ПБ32.01.0203		
Имя	Фамилия	Пол	Дата	Накладка		
Иванов	Иванович	М	5.92	И	Масса	Послота
Павлов	Павлов	М	5.55		45,0	4:5
Сидоров	Сидоров	М	5.15	Имя	Место 1	
Петров	Петров	М	5.15	Испроверт исследования		
Смирнов	Смирнов	М	5.15	г. Москва		
Смирнов	Смирнов	М	5.15	Формат 12		
Исч 5-10 Гост 19903-74						
См 3 гост 14637-79						
4.00433-08 8						

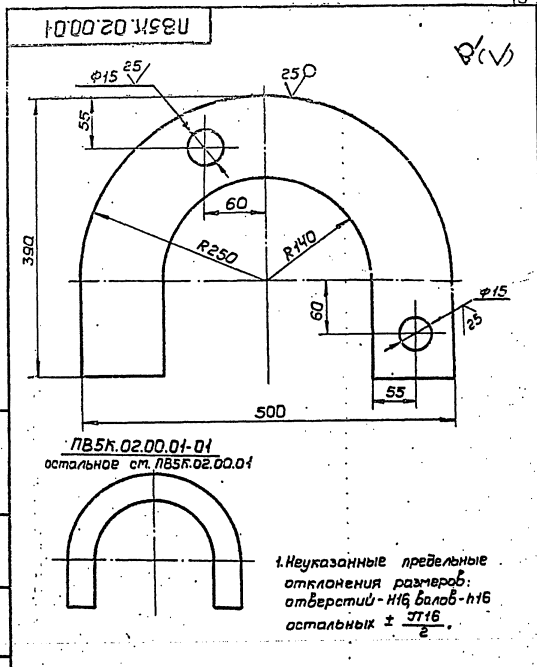
Лист	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
12			ПБ5К.02.00.00.05	Документация	
11				Сборочный чертеж	
11				Сборочные единицы	
11	1		ПБ5К.02.01.00	Опора	1
11	2		ПБ5К.02.02.00	Основание	1
11				Детали	
11	3		ПБ5К.02.00.01	Скоба	1
11	4		ПБ5К.02.00.01-01	Скоба	1
64	5		ПБ5К.02.00.02	Ректор	
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74	
				Ст 3 ГОСТ 14637-79	
64	6		ПБ5К.02.00.03	Стрелка	
				450x450	1 7,8 кг
				Полоса 4x20 ГОСТ 103-76	
				Ст 3 ГОСТ 535-79	
				L=400	1 0,2 кг
64	7		ПБ5К.02.00.04	Накладка	
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74	
				Ст 3 ГОСТ 14637-79	
				300x210	2 6,5 кг
				Стандартные изделия	
				Болты ГОСТ 7798-70	
	8			M35x75 S8.013	6
	9			M14x35 S8.013	2
				Гайки ГОСТ 5915-70	
	10			M36.4.013	6
	11			M14.4.013	2

ПБ5К.02.00.00

Шарнир для подъема
рулона массой
до 45 т краном

Лист 1 Лист 2 Лист 3
И 1 И 2 И 3
Исполнитель: [подпись]
г. Москва

Формат А1



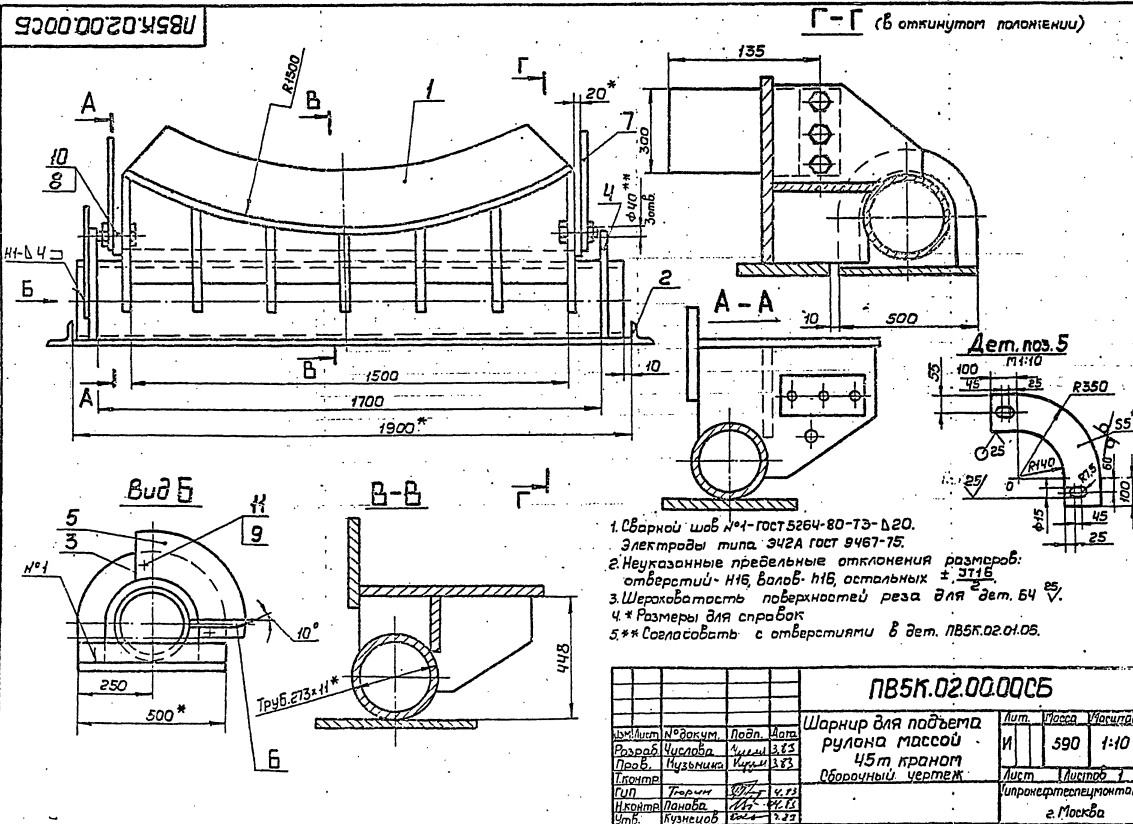
ПБ5К.02.00.01

Скоба

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лист 1 Лист 2 Лист 3
И 1 И 2 И 3
Исполнитель: [подпись]
г. Москва

Формат А1



Г-Г (в откинутом положении)

Дет. поз. 5

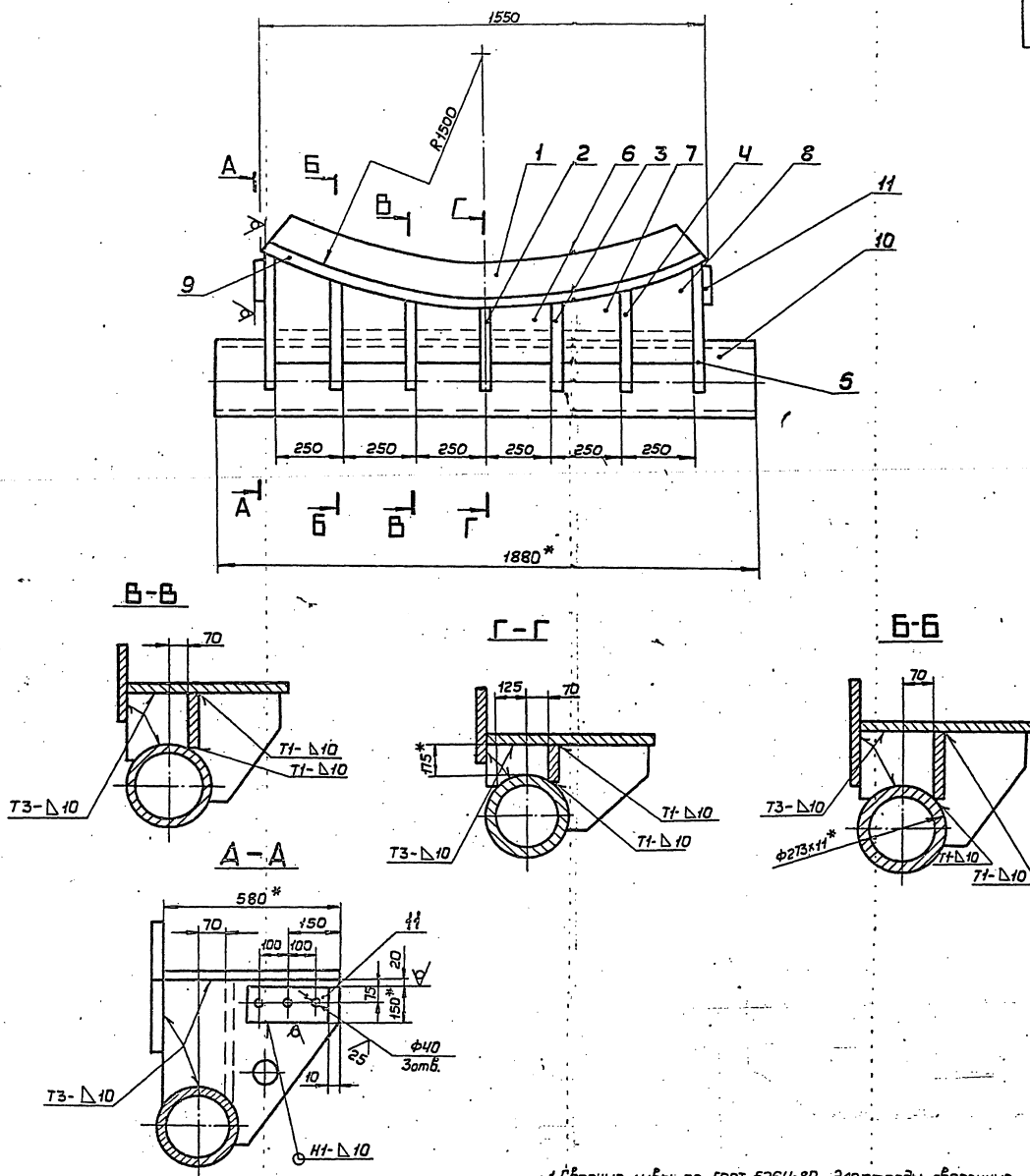
1. Сварной шов №1-ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д20. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 R_a .
4. * Размеры для справок
5. * * * Согласно с отверстиями в дет. ПБ5К.02.01.05.

ПБ5К.02.00.00.05

Шарнир для подъема
рулона массой
до 45 т краном

Лист 1 Лист 2 Лист 3
И 1 И 2 И 3
Исполнитель: [подпись]
г. Москва

Формат А1



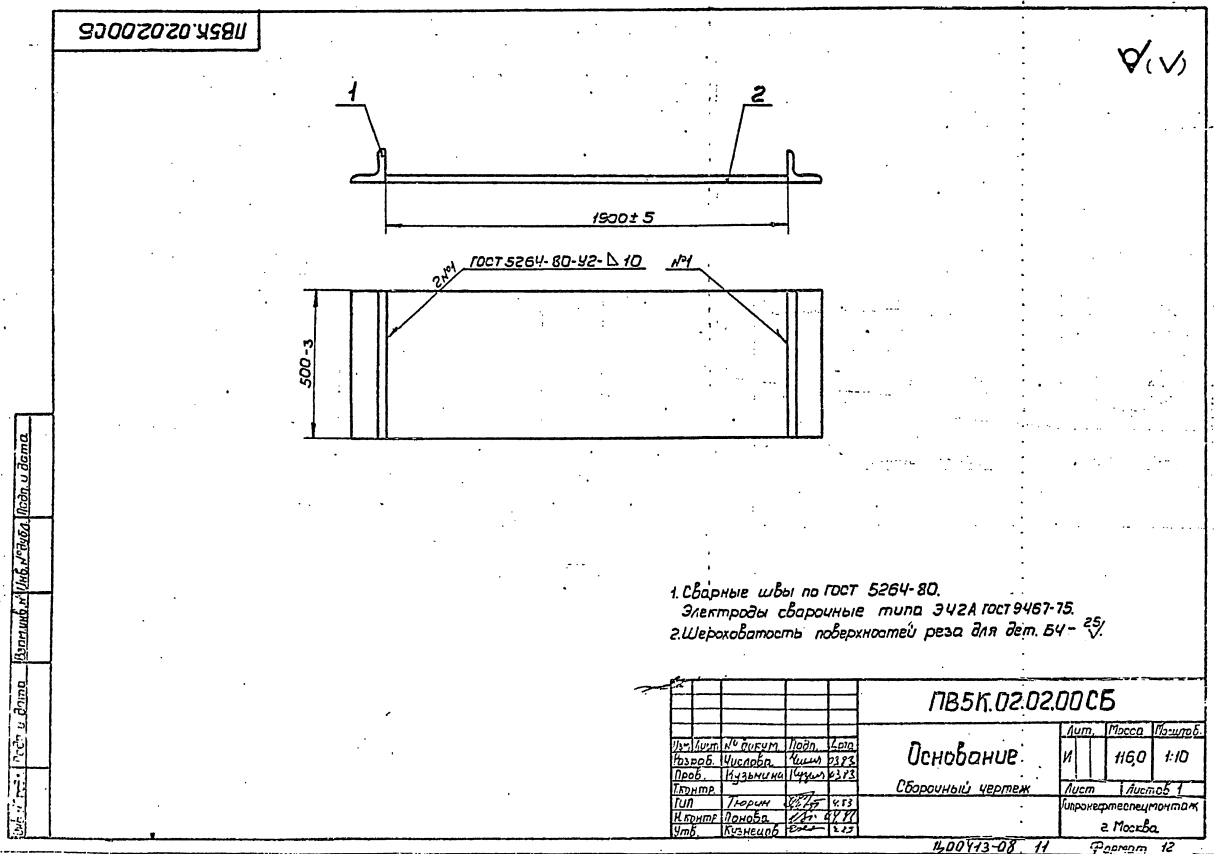
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балов - Н16, остальных ± 0.16 .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 25.
4. * Размеры для справок.

ПБ5К.02.01.00СБ						Лист 1		
Исполн.	Н.А.Кочетков	Провер.	В.А.Смирнов	Деталь	Опора	И	440	±10
Разраб.	Кульмина	Исполн.	Кульмина	Лист	Сборочный чертеж	Лист	1	1
Проф.	Кульмина	Исполн.	Кульмина	Лист	Испролнитель	Лист	1	1
Лектор	Кульмина	Исполн.	Кульмина	Лист	Испролнитель	Лист	1	1
Тип	Углерод	Исполн.	Кульмина	Лист	Испролнитель	Лист	1	1
Исполн.	Кульмина	Исполн.	Кульмина	Лист	Испролнитель	Лист	1	1
Упр.	Кульмина	Исполн.	Кульмина	Лист	Испролнитель	Лист	1	1

400413-08 10 Формат 22

Исполн.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПБ5К.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ПБ5К.02.01.01	Стойка	1	
11	2		ПБ5К.02.01.02	Ребро	1	
-	3		ПБ5К.02.01.02-01	Ребро	2	
-	4		ПБ5К.02.01.02-02	Ребро	2	
-	5		ПБ5К.02.01.02-03	Ребро	2	
11	6		ПБ5К.02.01.03	Стойка	2	
-	7		ПБ5К.02.01.03-01	Стойка	2	
-	8		ПБ5К.02.01.03-01	Стойка	2	
БЧ	9		ПБ5К.02.01.04	Лож	1	
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				1600x600	1	120,0 кг
БЧ	10		ПБ5К.02.01.05	Ось		
ПБ5К.02.01.00						
Исполн.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Чукалова	Чукалова	Чукалова	Чукалова	Чукалова	Чукалова
Проб.	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина
Исполн.	Панов	Панов	Панов	Панов	Панов	Панов
Исполн.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов
Опора						
Лист 1 из 2						
г. Москва						
Формат А1						

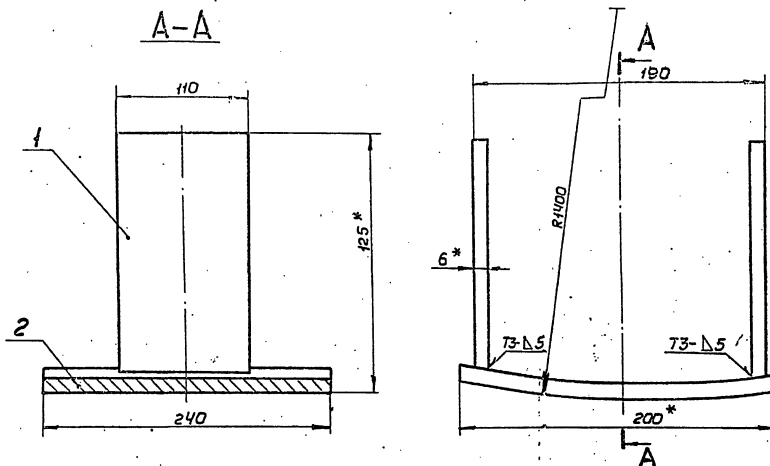
Исполн.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Труба 273x11 ГОСТ 8732-78		
				Б.10 ГОСТ 8732-74		
				Л=1880	1	134 кг
БЧ	11		ПБ5К.02.01.06	Пластина		
				Полоса 20x150 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л=300	2	7 кг
ПБ5К.02.01.00						
Исполн.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Чукалова	Чукалова	Чукалова	Чукалова	Чукалова	Чукалова
Проб.	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина
Исполн.	Панов	Панов	Панов	Панов	Панов	Панов
Исполн.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов
Опора						
Лист 2 из 2						
г. Москва						
Формат А1						





ПБ5К.12.02.00СБ

12



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: болот-н16.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-29.
5. Размеры для справок.

ПБ5К.12.02.00СБ

Упор

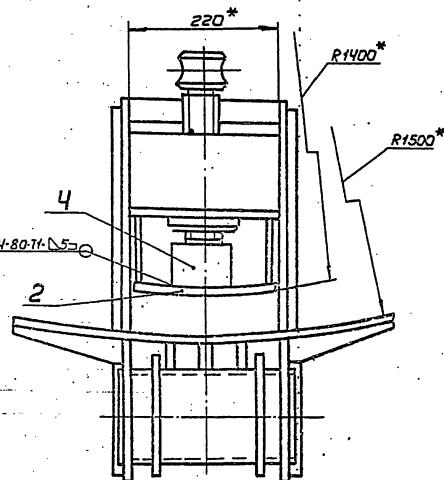
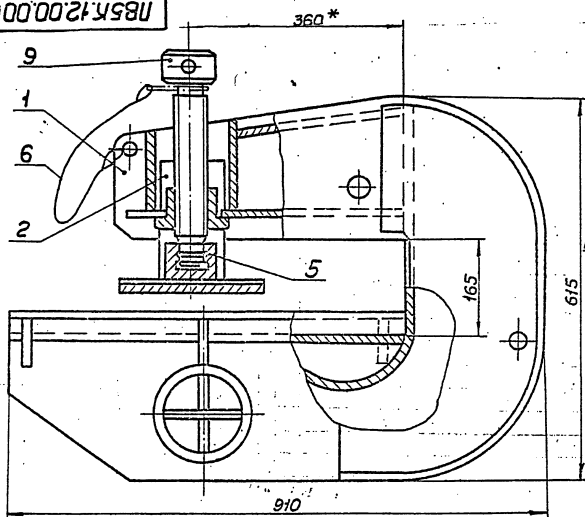
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
И	7,4	1:2,5
Разработчик	Числова	Числова
Проектировщик	Числова	Числова
Конструктор	Числова	Числова
Тех. контроль	Числова	Числова
Нормировщик	Числова	Числова
Утверждающий	Числова	Числова

Лист	Масса	Листов
И	7,4	1:2,5
Разработчик	Числова	Числова
Проектировщик	Числова	Числова
Конструктор	Числова	Числова
Тех. контроль	Числова	Числова
Нормировщик	Числова	Числова
Утверждающий	Числова	Числова

Формат А2

ПБ5К.12.00.00СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - н16, болот - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Размеры для справок.

ПБ5К.12.00.00СБ

Захват для подъема

рулонов массой

до 45 т краном

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
И	180,0	1:5
Разработчик	Числова	Числова
Проектировщик	Числова	Числова
Конструктор	Числова	Числова
Тех. контроль	Числова	Числова
Нормировщик	Числова	Числова
Утверждающий	Числова	Числова

Лист	Масса	Листов
И	180,0	1:5
Разработчик	Числова	Числова
Проектировщик	Числова	Числова
Конструктор	Числова	Числова
Тех. контроль	Числова	Числова
Нормировщик	Числова	Числова
Утверждающий	Числова	Числова

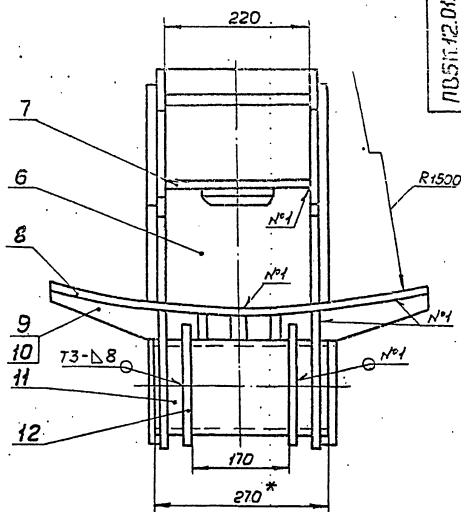
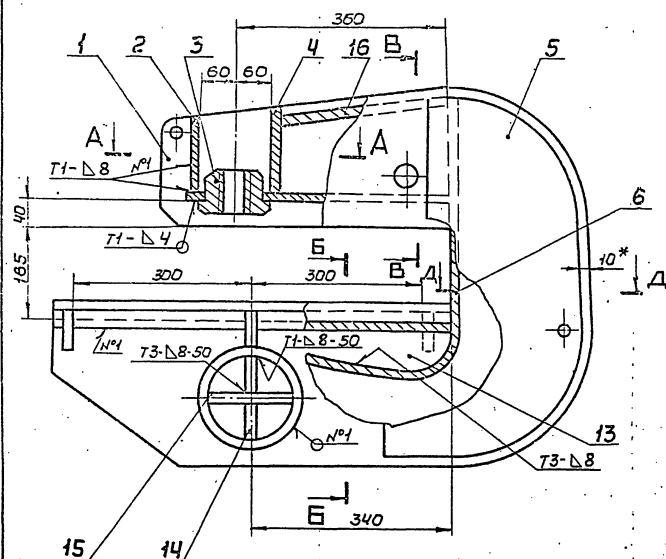
Формат А2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ5К.12.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
12	1		ПБ5К.12.01.01	Щека	2	
БЧ	2		ПБ5К.12.01.02	Ластина	7	
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				200x120	1	19 кг
11	3		ПБ5К.12.01.03	Гайка		
БЧ	4		ПБ5К.12.01.04	Ластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				200x140	1	2,2 кг
12	5		ПБ5К.12.01.05	Накладка	2	
12	6		ПБ5К.12.01.06	Стенка	1	
12	7		ПБ5К.12.01.07	Ластина	1	
БЧ	8		ПБ5К.12.01.08	Ложе		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				600x655	1	31,5 кг
11	9		ПБ5К.12.01.09	Ребро	4	
	10		-01	Ребро	2	
ПБ5К.12.01.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Числова	Числа	03.11			
Проб.	Кузнецов	Числа	03.83			
Лит	Горюхи	Числа	04.83			
Исп.	Панова	Числа	04.83			
Утв.	Кузнецов	Числа	04.83			
Корпус						
Лит. Лист Листов						
И 1 1 2						
Испроверен специалистом						
г. Москва						
Формат 11						

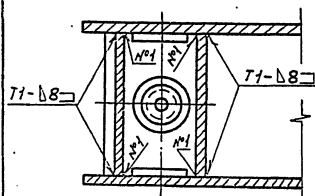
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	11		ПБ5К.12.01.10	Ось		
				Труба 103x8 ГОСТ 8732-78		
				610 ГОСТ 8731-74		
				L=240	1	5,7 м
11	12		ПБ5К.12.01.11	Фланец	2	
11	13		ПБ5К.12.01.12	Ребро	3	
БЧ	14		ПБ5К.12.01.13	Ластина		
				Полоса 8x55 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=240	2	1,30 кг
БЧ	15		ПБ5К.12.01.14	Ластина		
				Полоса 8x110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=240	1	2,60 кг
БЧ	16		ПБ5К.12.01.15	Ластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				280x200	1	5,0 кг
ПБ5К.12.01.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Числова	Числа	03.11			
Проб.	Кузнецов	Числа	03.83			
Лит	Горюхи	Числа	04.83			
Исп.	Панова	Числа	04.83			
Утв.	Кузнецов	Числа	04.83			
Лист						
2						
Формат 11						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ5К.12.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1		ПБ5К.12.02.01	Ластина		
				Полоса 6x110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	2	1,0 кг
БЧ	2		ПБ5К.12.02.02	Ластина		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				200x240	1	5,4 кг
ПБ5К.12.02.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Числова	Числа	03.11			
Проб.	Кузнецов	Числа	03.83			
Лит	Горюхи	Числа	04.83			
Исп.	Панова	Числа	04.83			
Утв.	Кузнецов	Числа	04.83			
Упор						
Лит. Лист Листов						
И 1 1 1						
Испроверен специалистом						
г. Москва						
Формат 11						

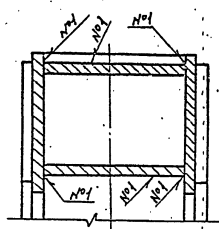
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ5К.12.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочный единицы		
11	1		ПБ5К.12.01.00	Корпус	1	
11	2		ПБ5К.12.02.00	Упор	1	
				Детали		
12	3		ПБ5К.12.00.01	Винт	1	
11	4		ПБ5К.12.00.02	Подпятник	1	
11	5		ПБ5К.12.00.03	Кольцо запорное	1	
				Материалы		
				Проволока $\phi 1$		
				ГОСТ 3282-74		0,10 кг
ПБ5К.12.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Числова	Числа	03.11			
Проб.	Кузнецов	Числа	03.83			
Лит	Горюхи	Числа	04.83			
Исп.	Панова	Числа	04.83			
Утв.	Кузнецов	Числа	04.83			
Захват для поджима рукояток массой до 45 кг краном						
Лит. Лист Листов						
И 1 1 1						
Испроверен специалистом						
г. Москва						
Формат 11						



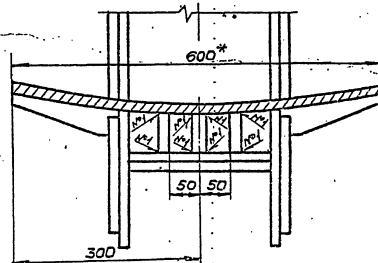
A-A



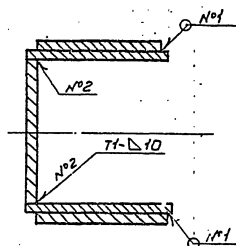
B-B



G-6

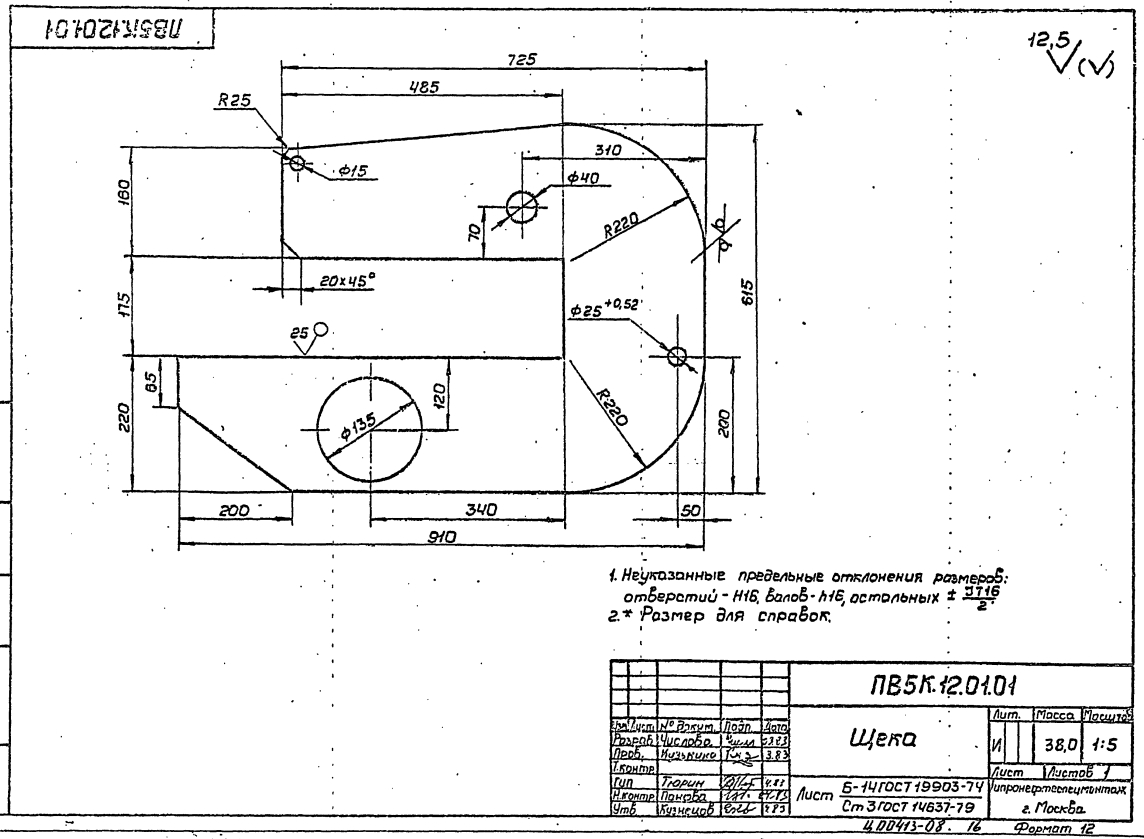
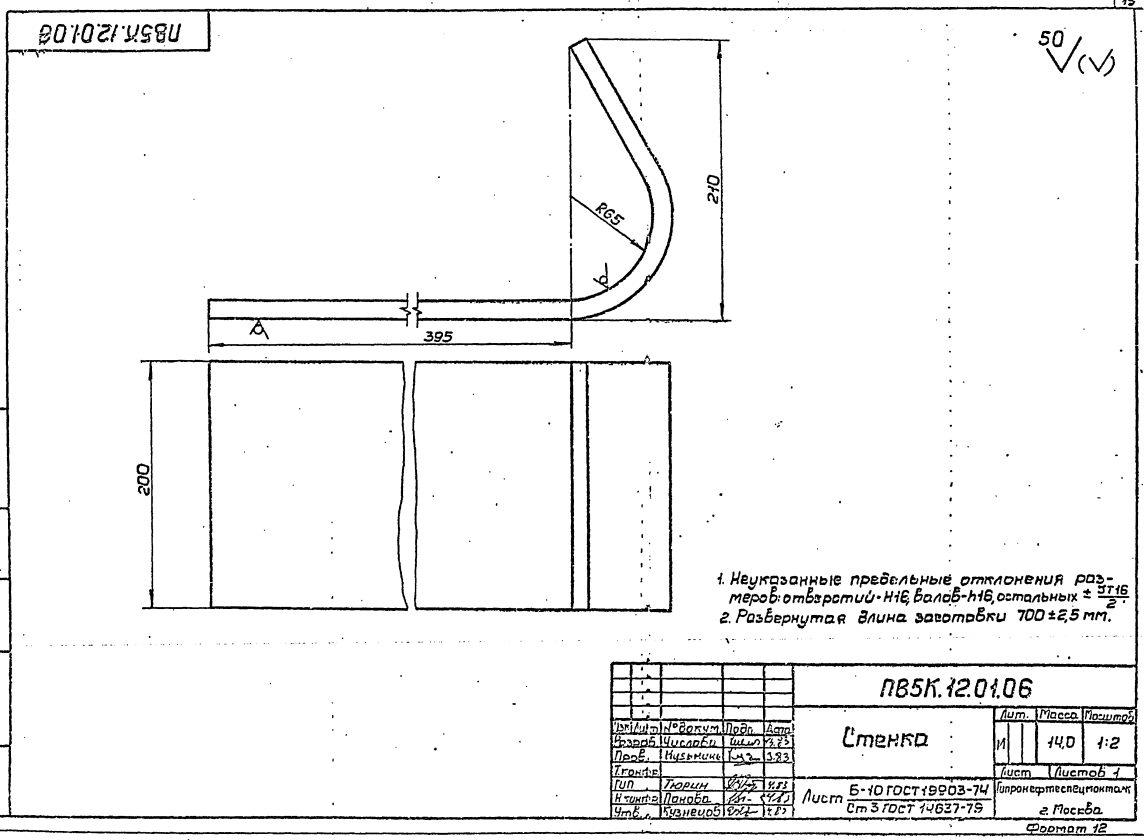


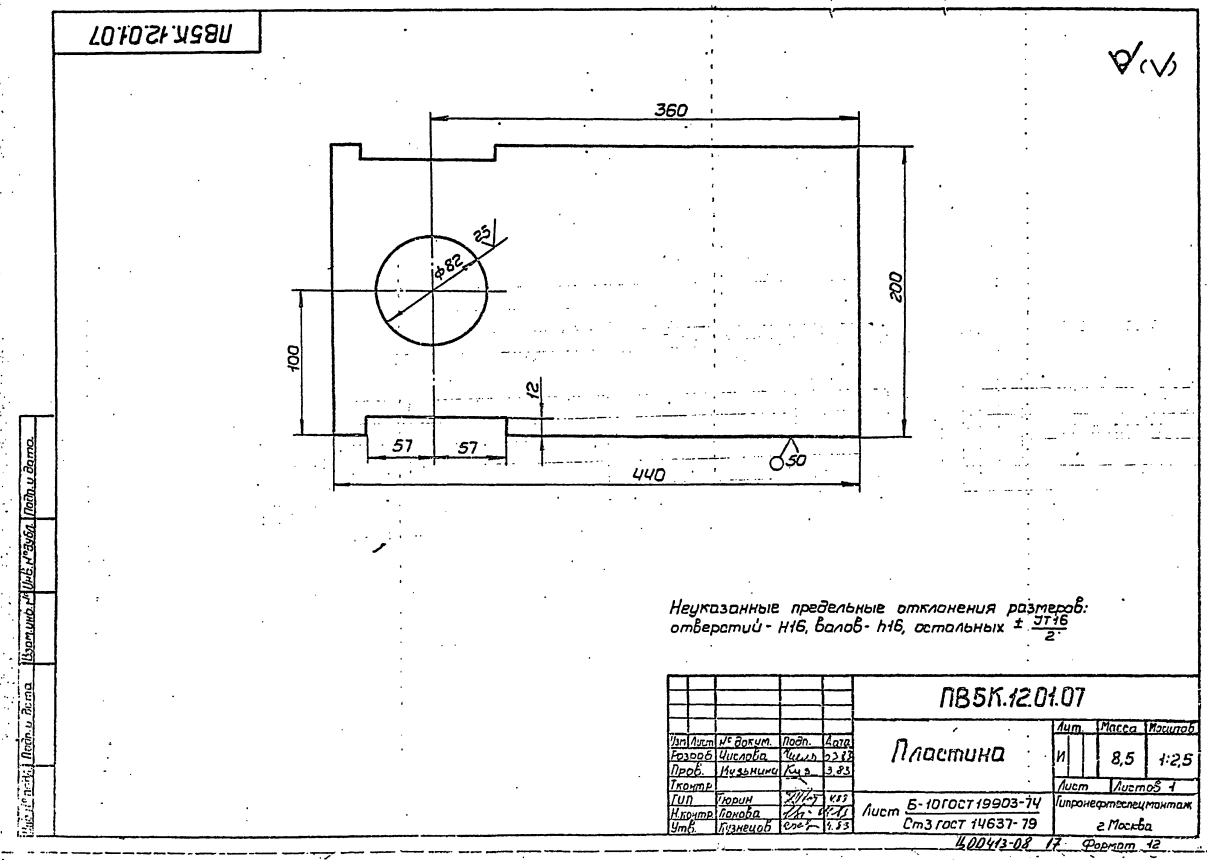
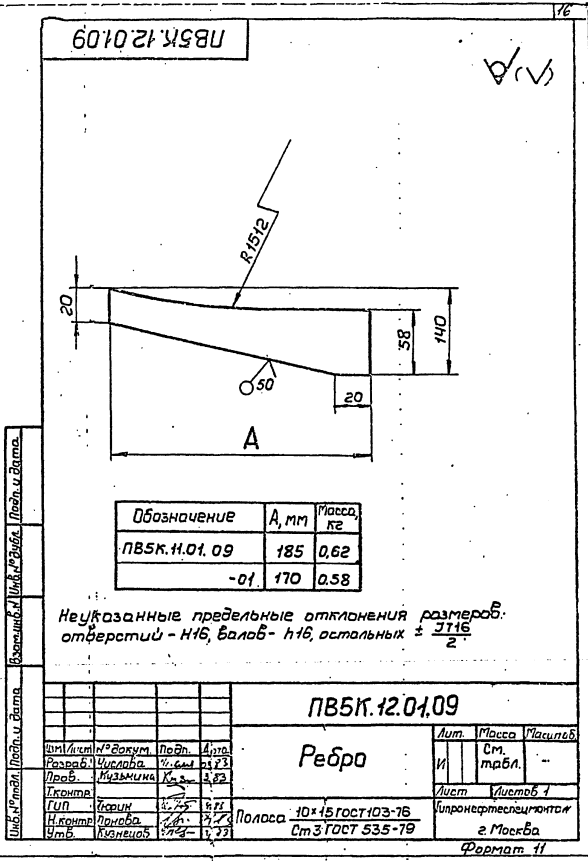
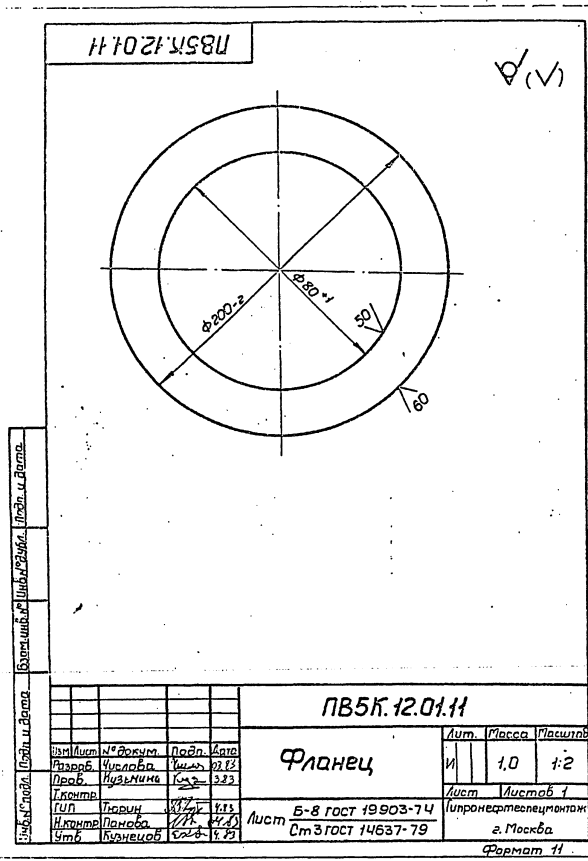
D-D

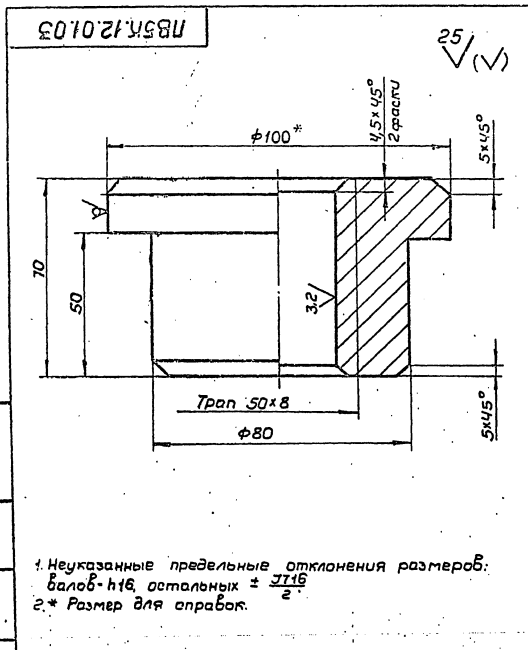


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа ЗЧГА ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз.6 выполнять после приварки
3-х деталей поз.13 к дет. поз.8.
3. Неукрепленные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\sqrt{25}$.
5 * Размеры для справок.

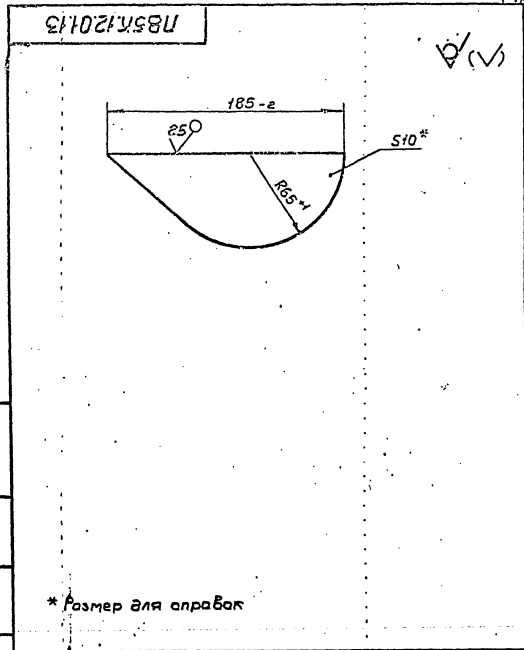
				ПВ5К.12.04.00СБ			
Эл	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Листов	Изм.	2.83				
Проб.	Листов	Изм.	3.81				
Контр.							
Ил	Лист	№ док.	3.81				
Исп.	Лист	№ док.	4.83				
Упр.	Лист	№ док.	4.83				
				Корпус		Лист	Листов
				Сборочный чертеж		И	160,0 1:5
						Лист	Листов
						Испр.пр.фасель.монтаж	
						г. Москва	



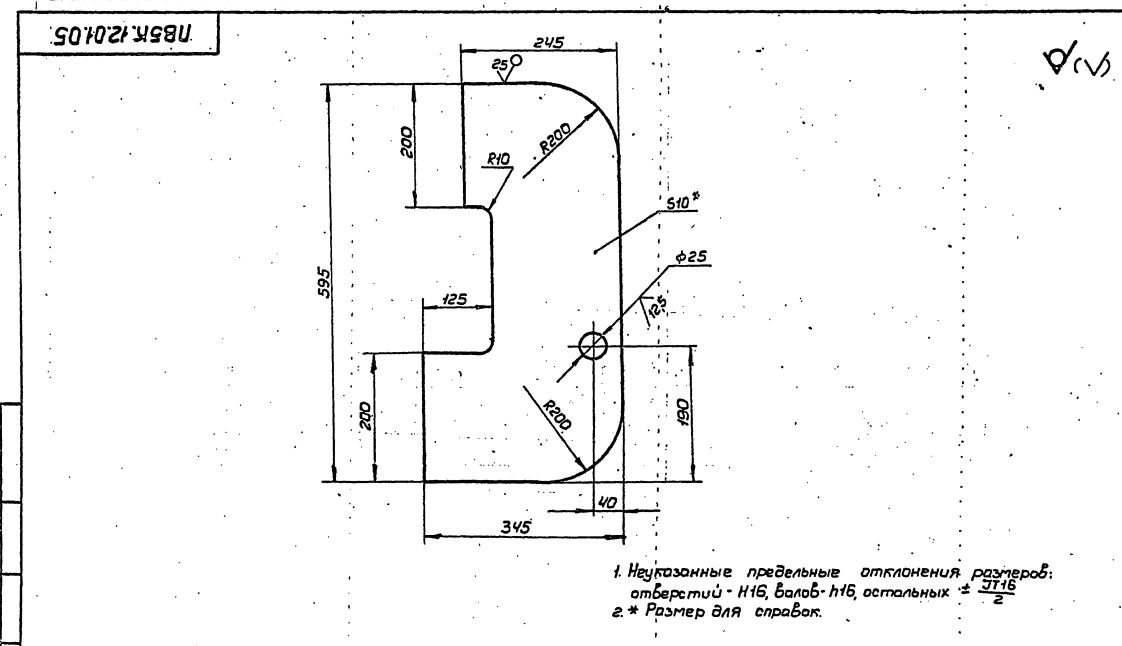




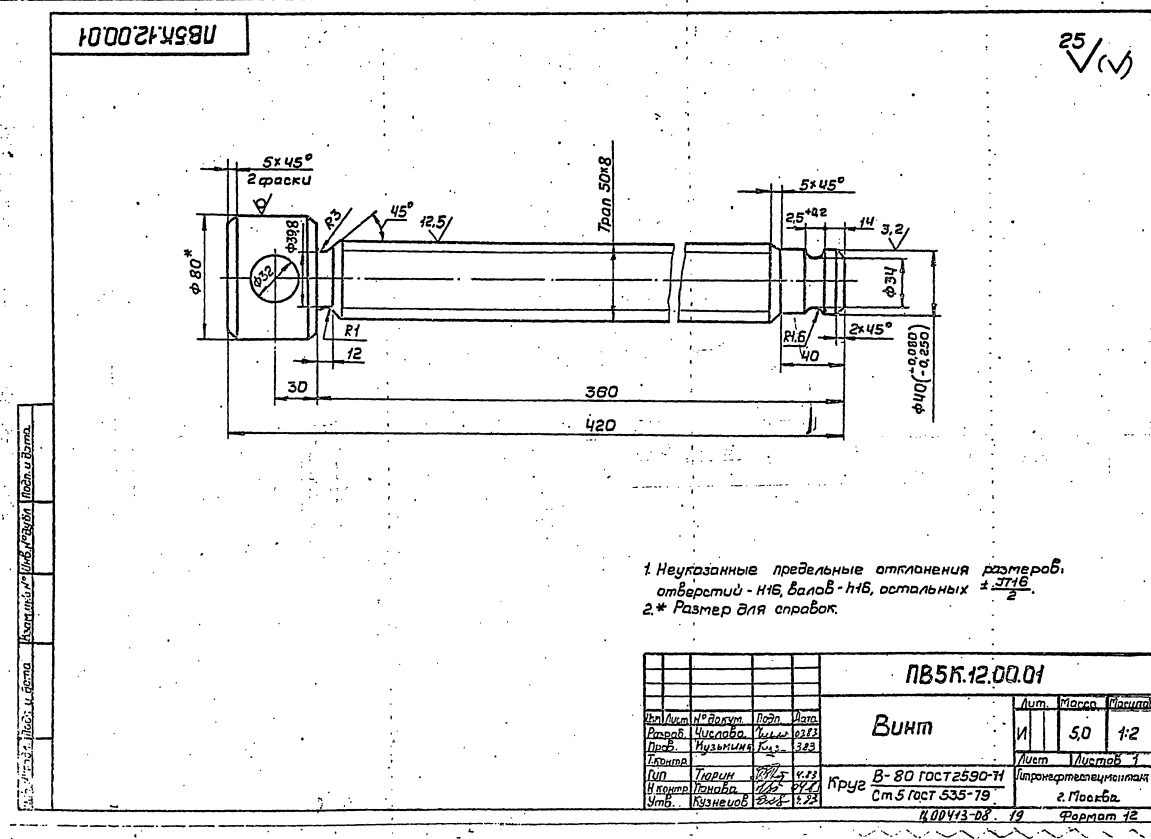
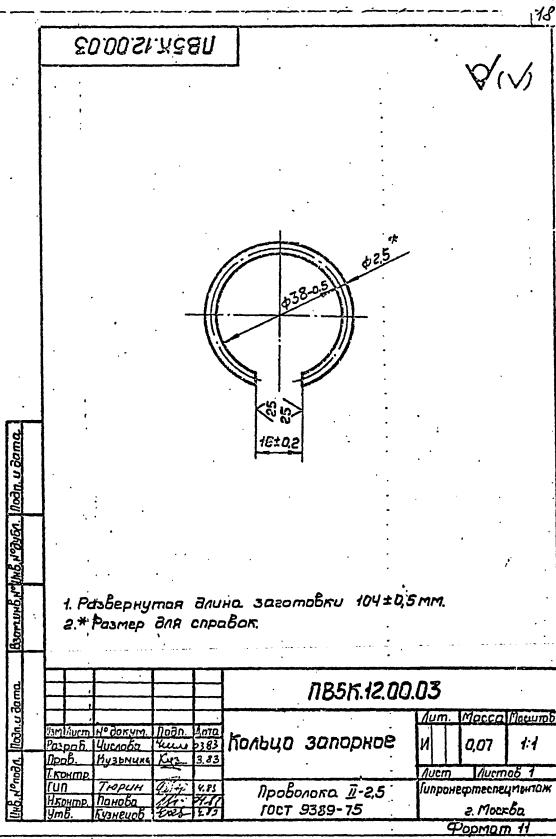
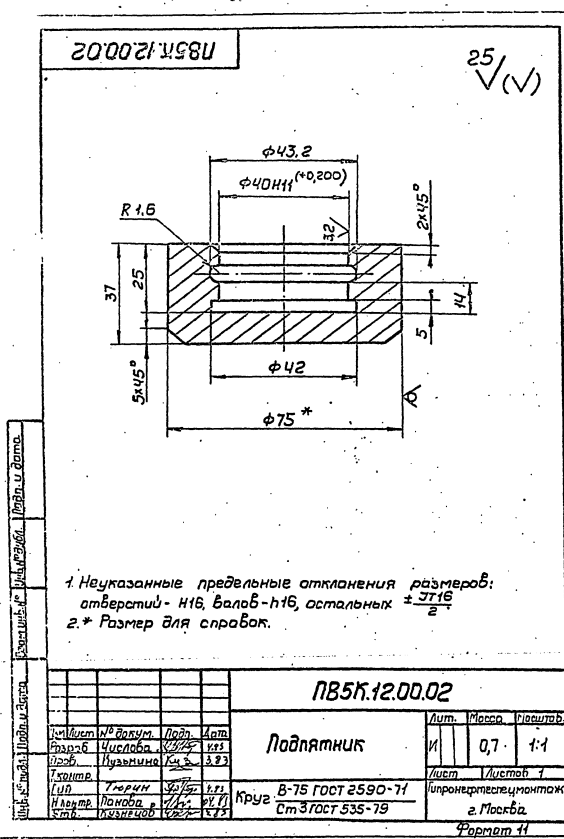
ПБ5К.12.01.03			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Числова	И.И. 1.1	И.И.
Проб.	Кузьмина	И.И. 3.1	И.И.
Исп.	Торун	И.И. 1.1	И.И.
Исп.	Панова	И.И. 1.1	И.И.
Исп.	Кузьмина	И.И. 1.1	И.И.
Круг Б-100 ГОСТ 2590-71			
Ст 3 ГОСТ 535-79			
г. Москва			
Формат 11			



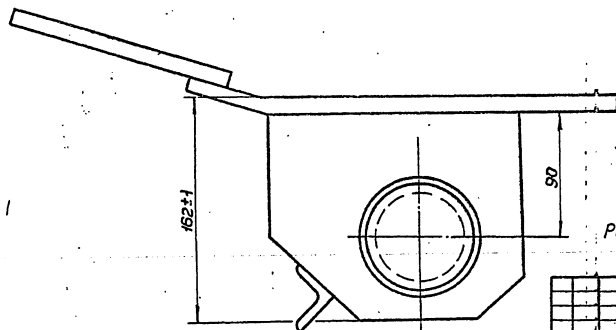
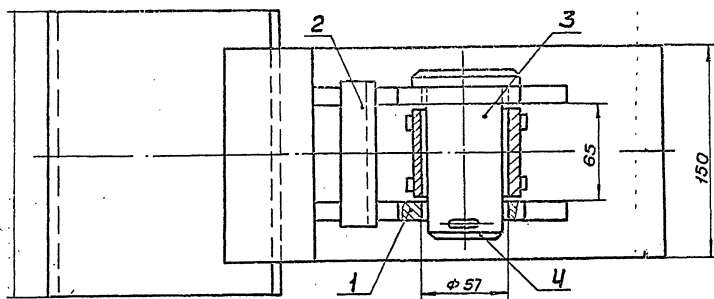
ПБ5К.12.01.13			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Числова	И.И. 1.1	И.И.
Проб.	Кузьмина	И.И. 3.1	И.И.
Исп.	Торун	И.И. 1.1	И.И.
Исп.	Панова	И.И. 1.1	И.И.
Исп.	Кузьмина	И.И. 1.1	И.И.
Круг Б-100 ГОСТ 2590-71			
Ст 3 ГОСТ 535-79			
г. Москва			
Формат 11			



ПБ5К.12.01.05			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Числова	И.И. 1.1	И.И.
Проб.	Кузьмина	И.И. 3.1	И.И.
Исп.	Торун	И.И. 1.1	И.И.
Исп.	Панова	И.И. 1.1	И.И.
Исп.	Кузьмина	И.И. 1.1	И.И.
Круг Б-100 ГОСТ 2590-71			
Ст 3 ГОСТ 535-79			
г. Москва			
Формат 12			



1833.02.00.000005

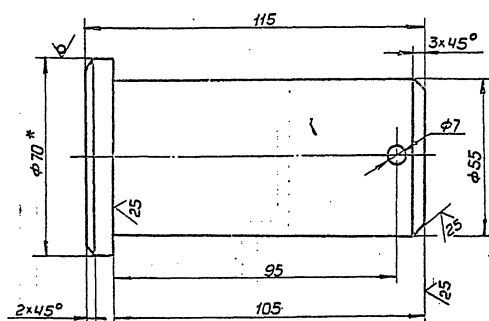


Размеры для справок.

						ПВЗ.02.00.00СБ			
						Скоба для развер- тыпания рулона	Лист	Масса	Мощность
							И	130	1:2
						Оборудный чертёж	Лист	Листов 1	
							Гипрометспецмонтаж г. Москва		
Шт	Изм	№ док-м	Прп	Дат					
Разработ	Павлюхина	М-9	5.83						
Проб	Числова	Изм	03.83						
Листов									
Лист	Павлин	03.83	4.83						
Листов	Павлова	03.83	4.83						
Лист	Павлова	03.83	4.83						

Формат 12

183.02.00.01

 $12.5 \sqrt{(\vee)}$ 

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - Н16, отверстий - Н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

[illegible]

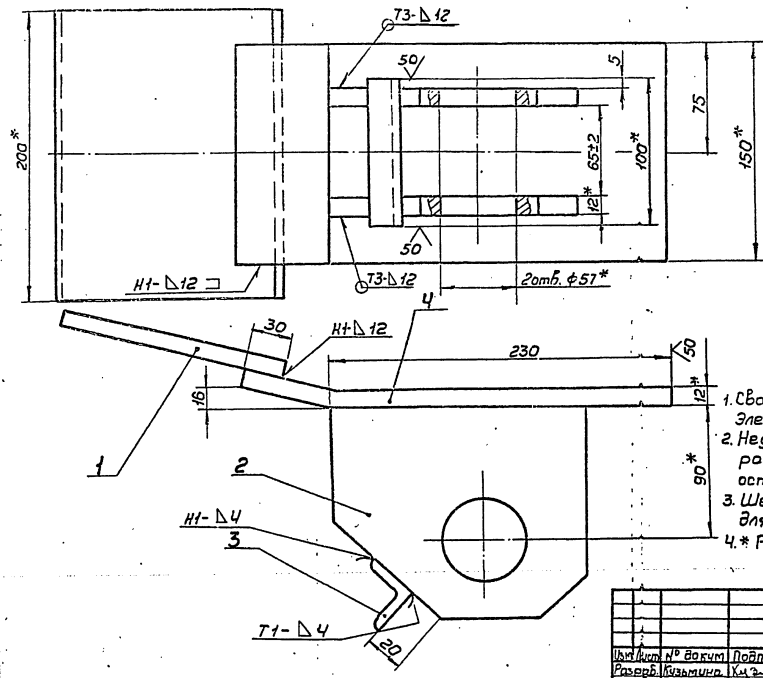
75417910 11

Вариант	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Р			ПБЗ.02.00.0005	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Н	1		ПБЗ.02.01.00	Втулка	1	
Н	2		ПБЗ.02.02.00	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
Н	3		ПБЗ.02.00.01	Полки	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Шпилька 63х75.002		
				ГОСТ 397-79	1	0.02кг

[illegible]

400413-08 20 Формат 11

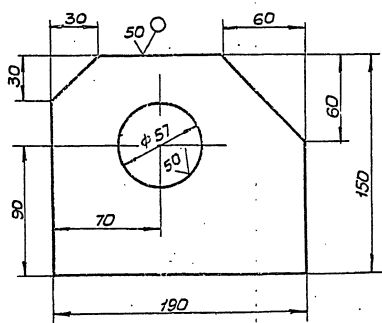
ПВ3.02.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 0.16 , отверстий - ± 0.16 , остальных ± 0.16 .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{1.6}$.
4. * Размеры для справок.

				ПВ3.02.02.00СБ						
Исполн	№ док-м	Подп.	Дат.	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб	И	10.0	1:2
Павлов	Кузнецов	Куз.	3.93		И					
Проб.	Числова	Числ	0192							
Ткачир										
Гул	Павлов	Павл	4.78		Лист	Листов 1				
Исполн	№ док-м	Подп.	Дат.	Литературные материалы						
Числ	Кузнецов	Куз	3.93	г. Москва.						
				Формат 12						

ПВ3.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.16 , валов - ± 0.16 , остальных ± 0.16 .

ПВ3.02.02.02				Лит. Масса Масштаб		
Щека				И	2.5	1:2
Полоса 12x150 ГОСТ 103-76				Лист	Листов 1	
Ст 3 ГОСТ 535-79				Ил.проект.специалист		
г. Москва.				Формат 11		

Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
12		ПВ3.02.02.00СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
54	1	ПВ3.02.02.01	Пластина	
			Полоса 12x150 ГОСТ 103-76	
			Ст 3 ГОСТ 535-79	
			L=200	1 3.0 кг
11	2	ПВ3.02.02.02	Щека	2
54	3	ПВ3.02.02.03	Переключатель	
			Уголок 63x63x4 ГОСТ 8509-76	
			Ст 3 ГОСТ 535-79	
			L=100	1 0.20 кг
54	4	ПВ3.02.02.04	Пластина	
			Полоса 12x150 ГОСТ 103-76	
			Ст 3 ГОСТ 535-79	
			L=300	1 4.20 кг

И.пр. Панов

ПВ3.02.02.00			
Фамилия	Имя	№ докум.	Дата
Розберг	Виктор	1-23	2.73
Руб.	Челюва	1-23	2.73
Лип	Товин	1-23	2.73
Н.В.Роман	Панов	1-23	2.73
Утб.	Кизинцов	1-23	2.73
Корпус			
Ил.проект.специалист			
г. Москва			
Формат Н			

25
 V(✓)

ПБЗ.02.01.02

* Размеры для справок.

Черт. № 0001. Подпись и дата.

Проверил: 02.01.02. Подпись и дата.

ПБЗ.02.01.02

Кольцо

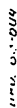
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Авт.
Ректор	Числа	Лист	01	01
Пров.	Кузнецова	Лист	01	01
Проктр.				
Лит.	Тюбин	Лит.	01	01
Н.компр.	Павлова	Лит.	01	01
Читр.	Кузнецов	Лит.	01	01

Лист	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист		
Листов 1		

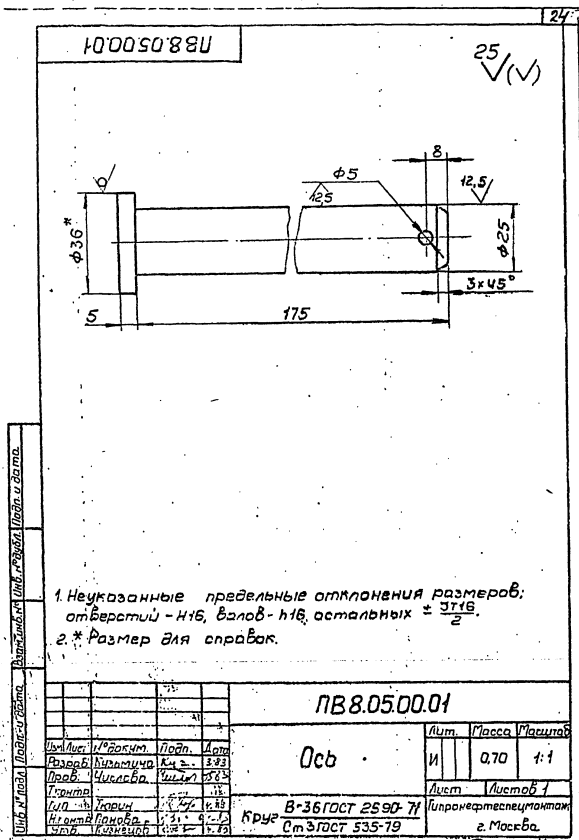
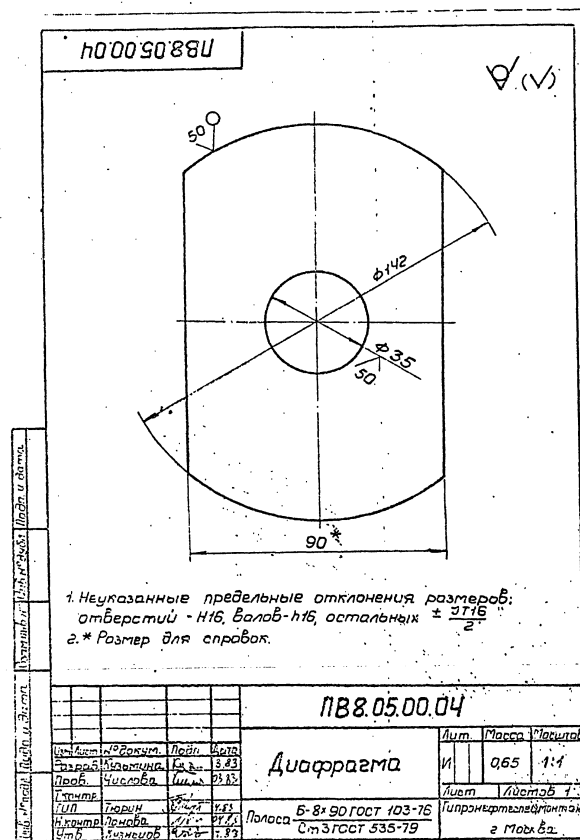
Труба 83×6 гост 8732-78
 810 гост 8731-74

Изготовление: 2. Москва

[illegible]

[illegible]

1400413-08 24

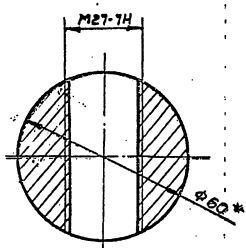
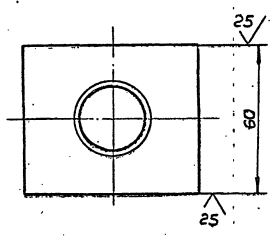
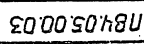


Рисунки	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
64	11	ПВ8.05.00.09	Уголок	
			Уголок Б-63 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	
			Л = 100	2 3,95 кг
64	12	ПВ8.05.00.10	Уголок	
			Уголок Б-63 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	
			Л = 630	2 2,46 кг
64	13	ПВ8.05.00.11	Уголок	
			Уголок Б-63 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	
			Л = 600	2 2,35 кг
64	14	ПВ8.05.00.12	Уголок	
			Уголок Б-63 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	
			Л = 580	2 2,27 кг
64	15	ПВ8.05.00.13	Уголок	
			Уголок Б-63 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	
			Л = 430	2 1,68 кг
64	16	ПВ8.05.00.14	Уголок	
			Уголок Б-63 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	
			Л = 300	2 1,17 кг
			Стандартные изделия	
	8		Шпилька 25 04 016	ГОСТ 11371-78 1 0,02 кг
	9		Шпилька 5х50 002	ГОСТ 397-79 1 0,01 кг
			ПВ8.05.00.00	Лист 2

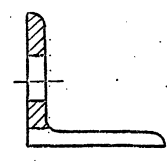
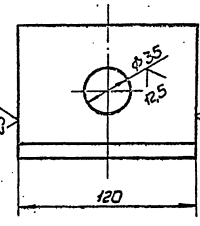
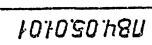
Формат 11

Рисунки	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
64		ПВ8.05.00.00С5	Оборудованный чертеж	
			Детали	
11	1	ПВ8.05.00.01	Ось	1
64	2	ПВ8.05.00.02	Ступица	
			Труба 25х3 ГОСТ 3262-75	
			Л = 130	1 0,38 кг
64	3	ПВ8.05.00.03	Обод	
			Труба 159х8 ГОСТ 8732-78	
			В10 ГОСТ 8731-74	
			Л = 50	1 1,30 кг
11	4	ПВ8.05.00.04	Диафрагма	1
64	5	ПВ8.05.00.05	Накладная	
			Полоса Б-8 ГОСТ 103-76	
			Ст 3 ГОСТ 535-79	
			Л = 62	2 0,16 кг
64	6	ПВ8.05.00.06	Переключатель	
			Уголок Б-63 ГОСТ 8510-76	
			Ст 3 ГОСТ 535-79	
			Л = 450	2 1,52 кг
64	7	ПВ8.05.00.07	Ручка	
			Круг В-16 ГОСТ 2590-77	
			Ст 3 ГОСТ 535-79	
			Л = 1600	1 2,50 кг
64	10	ПВ8.05.00.08	Уголок	
			Уголок Б-63 ГОСТ 8510-76	
			Ст 3 ГОСТ 535-79	
			Л = 100	2 3,95 кг
			ПВ8.05.00.00	Лист 2

Формат 11

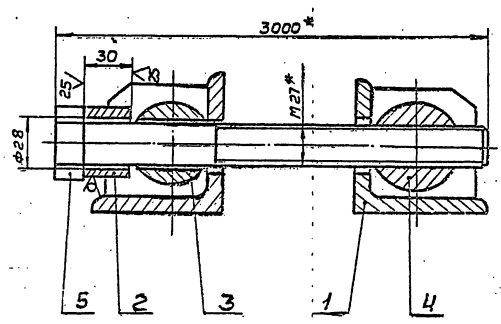
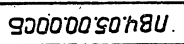


1 Неуказанные предельных отклонений размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2 * Размер для справок.

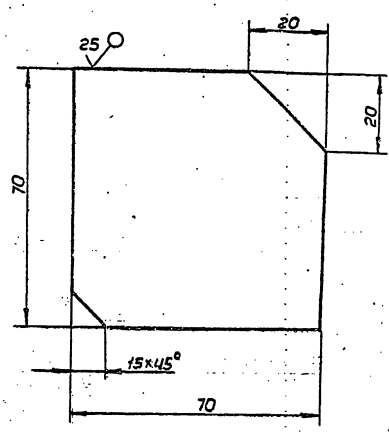
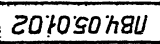
[illegible]

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16 остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

				ПВ4.05.01.01			
				Уголок			
Изм.	Исх.	№ докум.	Подп.	Дат.	Изм.	Масса	Масса б/т
Разр.	Куркина	С-3	С-3		И	1,25	±2
Лекс.	Кислова	С-4	С-4	02.83			
Лекс.пр.							
Лит	Товари	С-5	С-5		Изм.	Листов	1
Изм.пр.	Лавина	С-6	С-6		Испровертислеститач		
Куб.	Ванченко	С-7	С-7		г. Москва.		
				Уголок 690*90*8 ГОСТ 8509-78			
				Ст 3 ГОСТ 535-79			
				Формат А1			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размеры для справок.

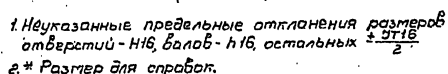
[illegible]

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

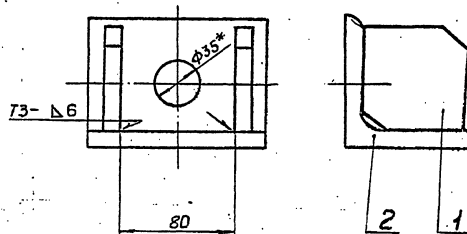
[illegible]

				ПВ 05.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.			
Базов.		Кузнецова		2.8.8			
Доб.		Часлова		2.8.8			
Изм.		Таршин		2.8.8			
Ч.конт.		Лонская		2.8.8			
Изм.		Кузнецова		2.8.8			
Кронштейн					Лит.	Лист	Листов
					Изм.		
Кронштейн					Исправительский пункт		
					г. Москва.		

				ПВ4.05.00.00			
Исх.	№ докум.	Подп.	Дат.	Стяжное приспособление	Исх.	Исх.	Исх. от
прв.	вещица	С	1.02		17		1
	Числ. слов	С	1.02		погран. филиалу, участку Н		
	слова	С	1.02				
	слова	С	1.02				
	слова	С	1.02	г. Москва			



184.05.0100CB



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа ЭУГА ГОСТ 5467-75.
2. Неуклонные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0,16}{2}$.
3. * Размер для справок.

				ПВЧ.05.01.00СБ			
Исполн.	№ докум.	Испол.	Дата	Кронштейн	Лист	Масштаб	Масштаб
Средств	Получен	Мас	3.80		11	1,35	1:2
Техник	4-6 ЛМБ	Масштаб	1:2		Средний чертёж		
ИП	Техник	2-2	9.75		Лист	Листов	1
Исполн.	Получен	Мас	9.75		Исполнитель: [подпись]		
ИП	Получен	Мас	9.75	в Москве			
ИЛЛЮСТРАЦИЯ				22	[подпись]		

ПВ.7.Н.00.01

✓(✓)

† Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16,

* * Размер для справок.

ПВ.7.Н.00.01

УГОЛОК

Лист	Масса	Точность
------	-------	----------

И	3.6	1:5
---	-----	-----

Лист	Листов
------	--------

г. Москва

Фабрикт 11

Ил. № Лист Полн. и дата

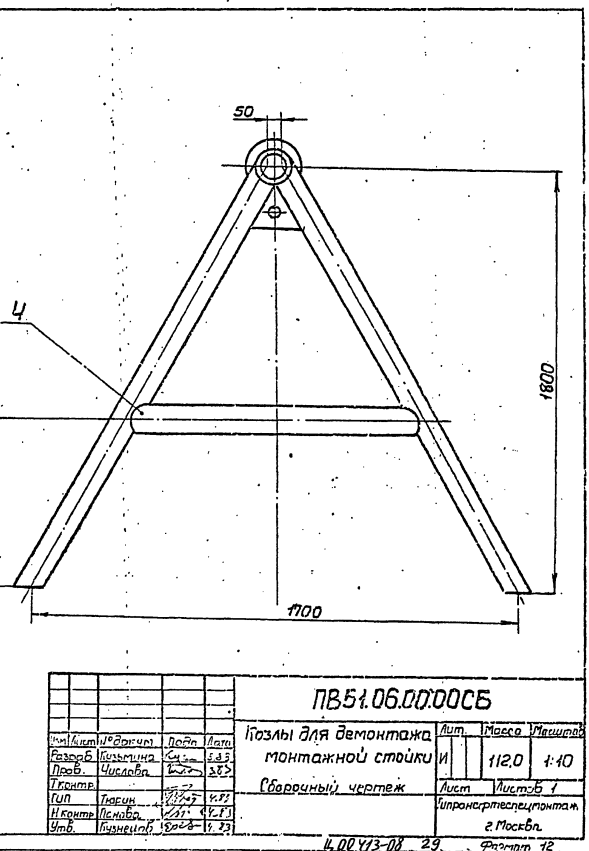
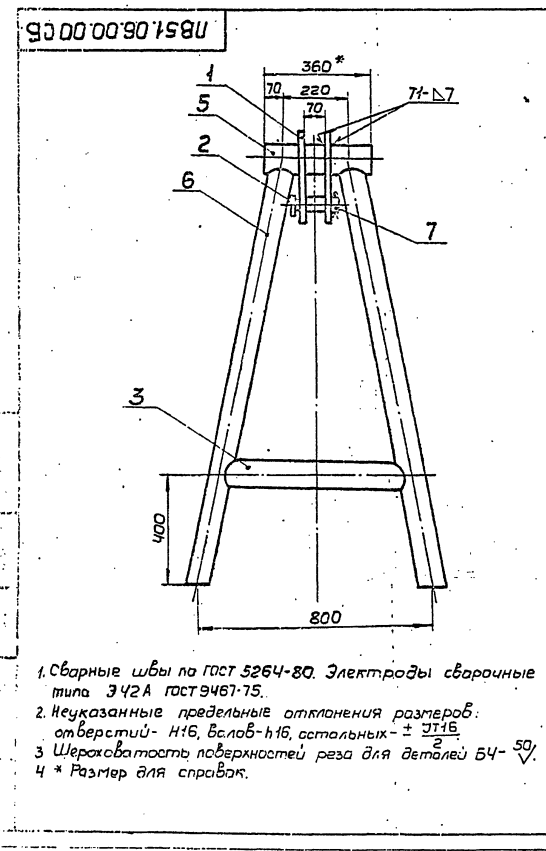
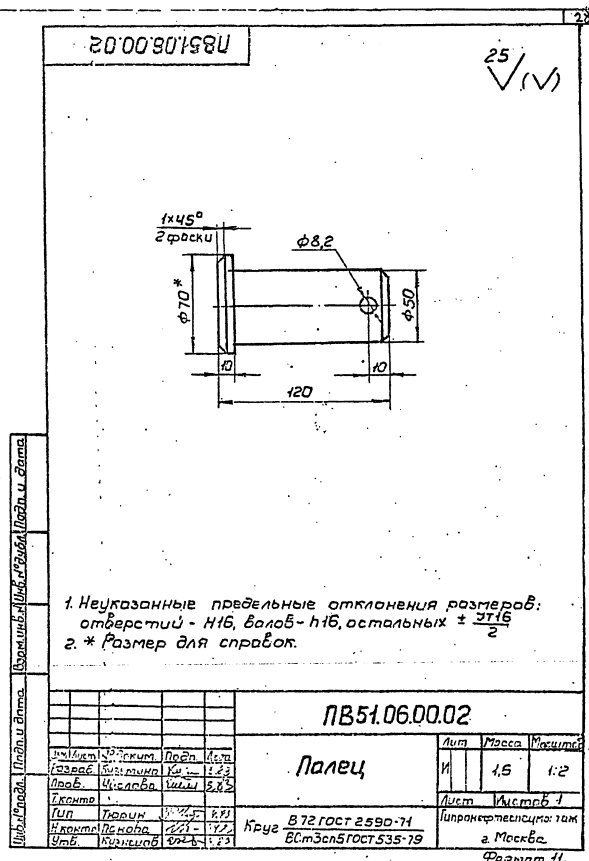
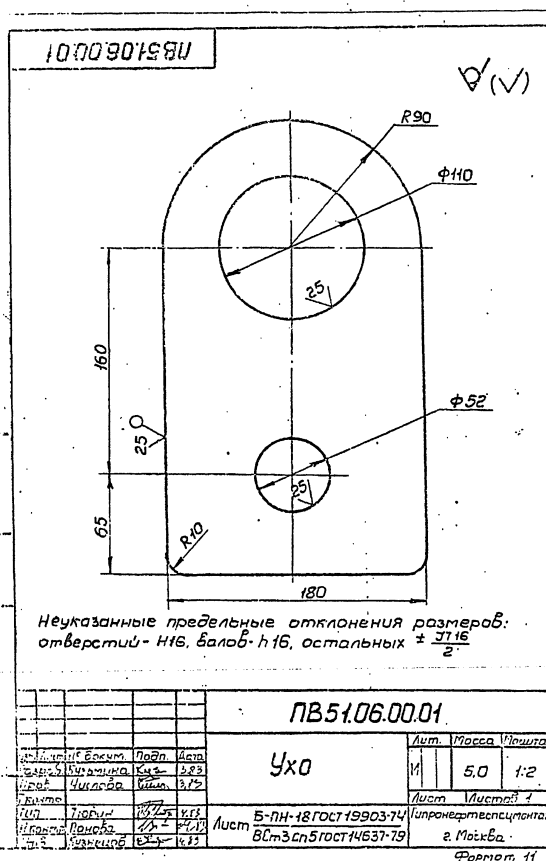
Ил.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Рисов.	Угловая	шмш	1975	
Рисов.	Бухгалтер	шмш	323	
Проктор	Павлов	1975	1.12	
Начальник	Павлов	1975	1.12	
Удобр.	Павлов	1975	1.12	

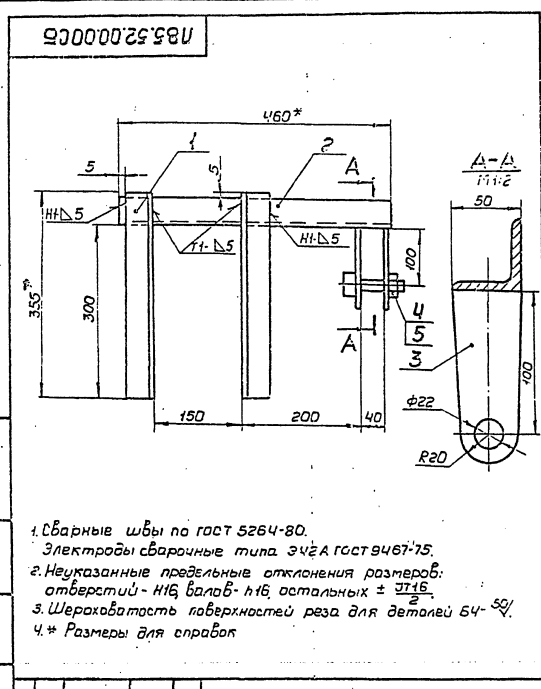
5-15-15-8 ГОСТ 8509-72
Уголок от 3 ГОСТ 535-79

A-A
M1:5

75* 8 75* 8 R5

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуклонные предельные отклонения: размеров ± 0,16, остальных ± 0,16.
3. Размеры для справок.





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭЧ4 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, балоб - H16, остальных $\pm 3T16$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ - 50/2.
4. * Размеры для справок

PB5.52.00.0005

Скоба для навешивания блока
Сборочный чертеж

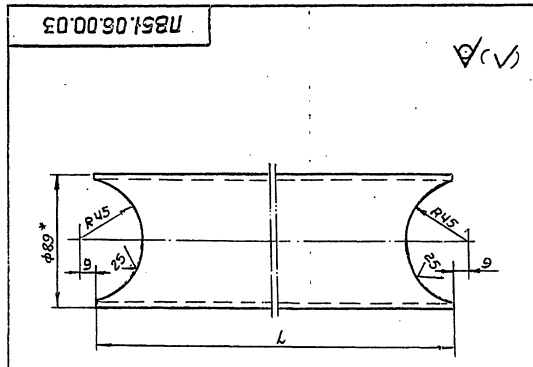
Лист	Масса	Масштаб
И	6.0	1:2
Лист	Листов	1
Испровертспециально г. Москва		
Формат 11		

Вариант	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			ПБ5.52.00.0005	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1		ПБ5.52.00.01	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=355	2	1.3 кг
БЧ	2		ПБ5.52.00.02	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=460	1	1.7 кг
БЧ	3		ПБ5.52.00.03	Шека		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				50х120	2	0.4 кг
				Стандартные изделия		
			4	Болт М20х15.58.02С		
				ГОСТ 7198-70		
			5	Гайка М20х1.02С		
				ГОСТ 5915-70		

PB5.52.00.00

Скоба для навешивания блока

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Испровертспециально г. Москва		
Формат 11		



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПБ51.06.00.03	650	5.45
ПБ51.06.00.03-01	1170	9.0

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, балоб - H16, остальных $\pm 3T16$.
2. * Размер для справок.

PB51.06.00.03

Труба

Труба 89х4 ГОСТ 8732-78
Ст 3сп ГОСТ 8731-74

Лист	Масса	Масштаб
И	см табл.	1:2
Лист	Листов	1
Испровертспециально г. Москва		
Формат 11		

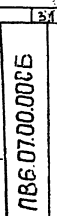
Вариант	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			ПБ51.06.00.0005	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПБ51.06.00.01	Уго	2	
И	2		ПБ51.06.00.02	Палец	1	
И	3		ПБ51.06.00.03	Труба	2	
БЧ	4		ПБ51.06.00.03-01	Труба	2	
БЧ	5		ПБ51.06.00.04	Труба		
				Труба 108х17 ГОСТ 8732-78		
				Ст 3сп ГОСТ 8731-74		
				L=360	1	3.0 кг
БЧ	6		ПБ51.06.00.05	Стойка		
				Труба 89х4 ГОСТ 8732-78		
				Ст 3сп ГОСТ 8731-74		
				L=2000	4	17.0 кг
				Стандартные изделия		
			7	Шпилька 8х55.002		
				ГОСТ 397-79	1	

PB51.06.00.00

Козлы для демонтажа монтажной стойки

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Испровертспециально г. Москва		
Формат 11		

400413-08 30



				П86.07.00.00СБ			
а. Имен. № докум. Листов Разработчик Числа Проект Изменения Изготовил Проверил Н. Кочетков Удп. Кузнецов				Приспособление для замыкания вертикально- го монтажного стыка Ребровыпукл чертеж		Лист	Масштаб
						И	Ст. табл.
						1:20	
						Лист	Листов 1
						Испробован специалистом г. Москва	

Приспосабливание для замыкания вертикально- го монтажного стыка Сборочный чертеж		Лист	Масштаб	Масштаб
		И	Ст. табл.	1:20
		Лист	Листов 1	
		Упродолжение на следующей странице		
		г. Москва		

1. Сварку производить электродами типа ЭВ2А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуконтролируемые предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± 16 .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 25/.
4. Размеры для справок.

УНБ № град	Посл. у дата	УНБ № арх.	Подп. у дата
------------	--------------	------------	--------------

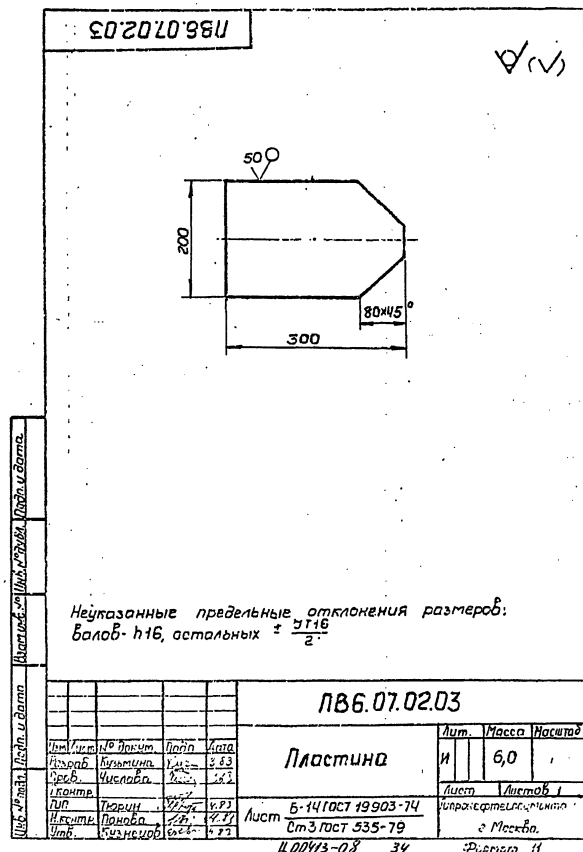
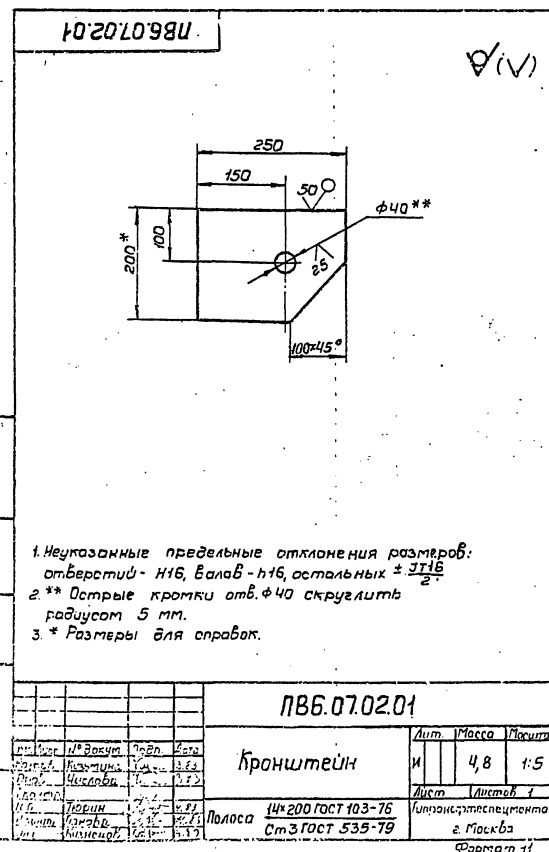
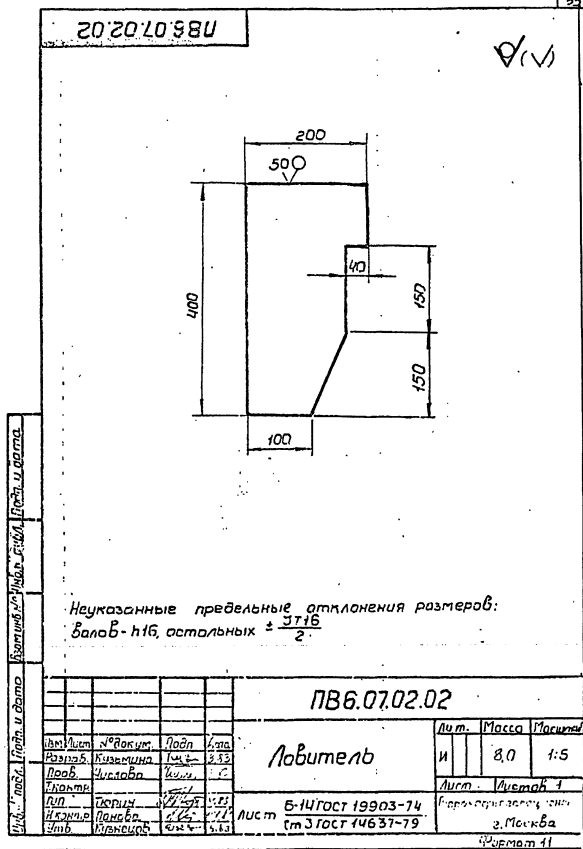
Исполн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БН	9		ПВ6.07.00.05	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=230	4	1,1 кг
БН	10		ПВ6.07.00.06	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=330	4	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-03 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	3		ПВ6.07.02.00-03	Балка	1	
И	4		ПВ6.07.03.00-03	Лестница	1	
И	5		ПВ6.07.04.00	Площадка	3	
				Детали		
И	6		ПВ6.07.00.02	Винт		
БН	7		ПВ6.07.00.03	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=5000	2	22,6 кг
БН	8		ПВ6.07.00.04	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=160	6	0,6 кг
БН	9		ПВ6.07.00.05	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	3	0,64 кг
				ПВ6.07.00.00	Лист	4

Исполн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БН	8		ПВ6.07.00.04	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=160	10	0,6 кг
БН	9		ПВ6.07.00.05	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=290	5	1,1 кг
БН	10		ПВ6.07.00.06	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=270	5	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-02 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	3		ПВ6.07.02.00-02	Балка	1	
И	4		ПВ6.07.03.00-02	Лестница	1	
И	5		ПВ6.07.04.00	Площадка	4	
				Детали		
И	6		ПВ6.07.00.02	Винт		
БН	7		ПВ6.07.00.03	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=800	2	30,2 кг
БН	8		ПВ6.07.00.04	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=160	8	0,6 кг
				ПВ6.07.00.00	Лист	3

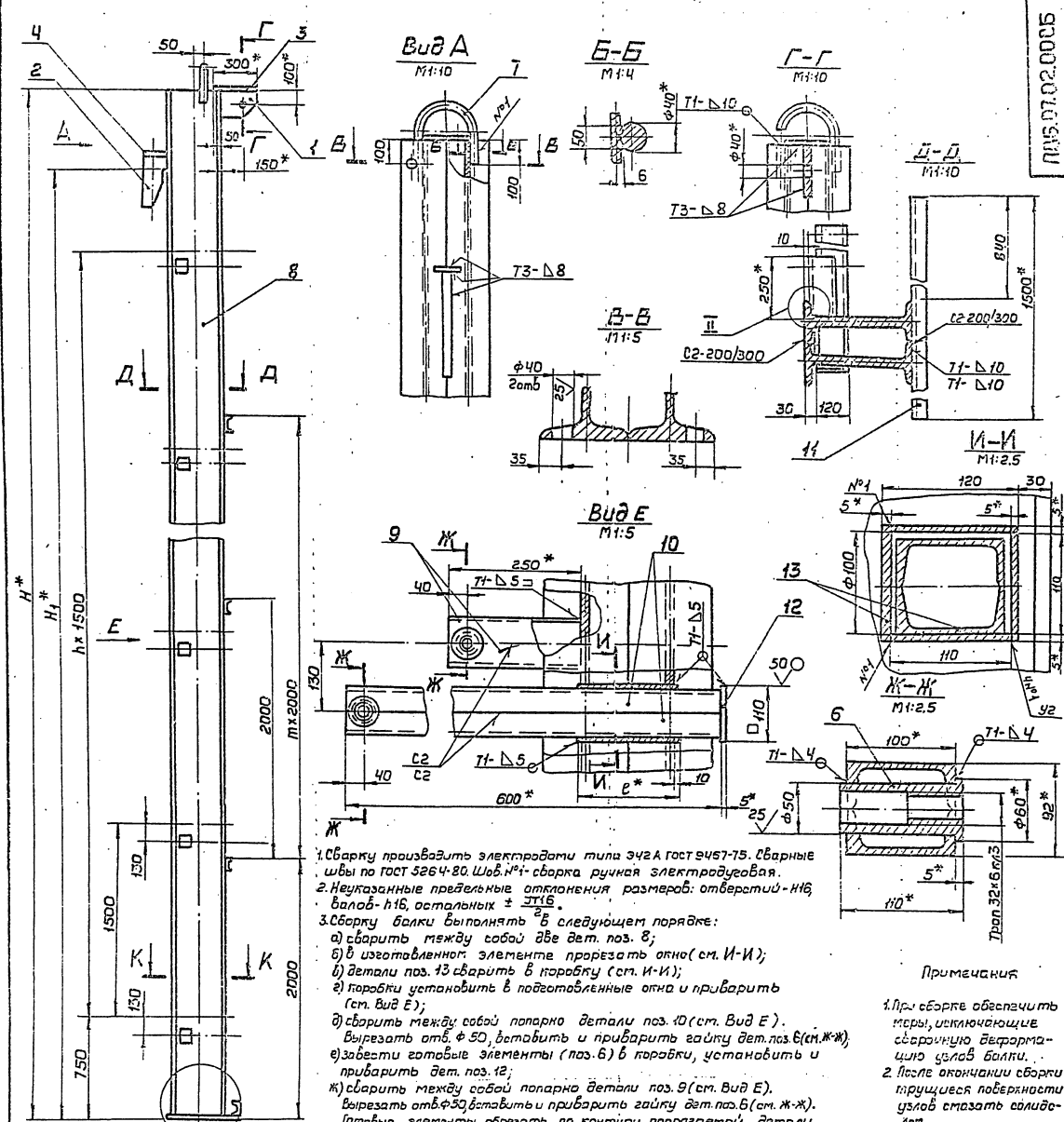
Исполн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БН	7		ПВ6.07.00.03	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=15000	2	60,0 кг
БН	8		ПВ6.07.00.04	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=160	15	0,6 кг
БН	9		ПВ6.07.00.05	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=430	8	1,5 кг
БН	10		ПВ6.07.00.06	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=130	8	0,5 кг
				ПВ6.07.00.00-01 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	3		ПВ6.07.02.00-01	Балка	1	
И	4		ПВ6.07.03.00-01	Лестница	1	
И	5		ПВ6.07.04.00	Площадка	5	
				Детали		
И	6		ПВ6.07.00.02	Винт	16	
БН	7		ПВ6.07.00.03	Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=10000	2	37,7 кг
				ПВ6.07.00.00	Лист	2

Исполн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ6.07.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		ПВ6.07.01.00	Кронштейн	1	
				Детали		
БН	2		ПВ6.07.00.01	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=900	1	1,7 кг
				Переменные данные для исполнения		
				ПВ6.07.00.00 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	3		ПВ6.07.02.00	Балка	1	
И	4		ПВ6.07.03.00	Лестница	1	
И	5		ПВ6.07.04.00	Площадка	8	
				Детали		
И	6		ПВ6.07.00.02	Винт	24	
				ПВ6.07.00.00	Лист	5

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
ВУ	10	ПВ6.07.01.06	Уголок		
			Уголок Б-50х50хГОСТ8509-72 Ст3 ГОСТ 535-79		
			L=320	3	1,5 кг
			ПВ6.07.00.00.04 см 66		
			Сборочные единицы		
И	3	ПВ6.07.02.00-04	Балка		1
И	4	ПВ6.07.03.00-03	Лестница		1
И	5	ПВ6.07.04.00	Площадка		2
			Детали		
И	6	ПВ6.07.00.02	Винт		
ВУ	7	ПВ6.07.00.03	Уголок		
			Уголок Б-50х50хГОСТ8509-72 Ст3 ГОСТ 535-79		
			L=4000	2	1,5 кг
ВУ	8	ПВ6.07.00.04	Уголок		
			Уголок Б-50х50хГОСТ8509-72 Ст3 ГОСТ 535-79		
			L=160	4	0,6 кг
ВУ	9	ПВ6.07.00.05	Уголок		
			Уголок Б-50х50хГОСТ8509-72 Ст3 ГОСТ 535-79		
			L=170	2	0,54 кг
ВУ	10	ПВ6.07.00.06	Уголок		
			Уголок Б-50х50хГОСТ8509-72 Ст3 ГОСТ 535-79		
			L=390	2	1,5 кг
			ПВ6.07.00.00		
					Лист 5



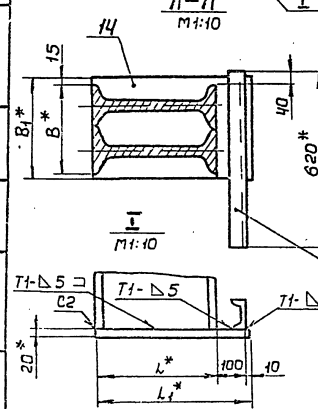
34
ПВ6.07.02.000СБ



1. Сборку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 - сборка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отбортовки - H/6, балок - H/16, остальных $\pm \frac{T}{16}$.
3. Сборку балки выполнять в следующем порядке:
 - а) сварить между собой две дет. поз. 8;
 - б) в изготовленном элементе прорезать окно (см. И-И);
 - в) детали поз. 13 сварить в паробку (см. И-И);
 - г) паробки установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е);
 - д) сварить между собой попарно детали поз. 10 (см. Вид Е). Вырезать отб. ф 50, надеть и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж);
 - е) забетонировать элементы (поз. 6) в паробку, установить и приварить дет. поз. 12;
 - ж) сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. Вид Е). Вырезать отб. ф 50, надеть и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж). Готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. II). Установить их и приварить;
 - з) произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25/.
5. * Размеры для справок.

Примечания

1. При сборке обеспечить меры, исключающие сдвиги и деформацию узлов балки.
2. После окончания сборки торцевые поверхности узлов стесать шлифмаш.



Обозначение	Размеры, мм														Масса, кг	Примечание
	H	H1	B	B1	L	L1	l	a	h	h1	c	z	n	m		
ПВ6.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	205	12	3,5	11	7	3457,0	для РЭС с высотой отливки 18 м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1495,0	— " — 12 м
-02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	— " — 9 м
-03	8520	7450	250	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	— " — 7,5 м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	— " — 6 м

ПВ6.07.02.000СБ			
Балка			
Сборочный чертеж		Лист 1	Из всего 1
Информационный лист		г. Москва	
Удб. Кингилб		Формат 22	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	7		ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Автомобль 30 ГОСТ 8239-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 10500	2	383,0 кг
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	12	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 600	12	5,20 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500	4	12,85 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5х110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 410	6	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5х110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 163	24	0,7 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				300х410	1	19,3 кг
ПВ6.07.02.00					Лист	4

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	24	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 600	24	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500	8	12,85 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5х110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 410	12	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5х110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	48	0,86 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				370х610	1	35,5 кг
				ПВ6.07.02.00-01 см. СБ		
				Детали		
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	16	
И	7		ПВ6.07.02.07-01	Скоба	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
ПВ6.07.02.00					Лист	2

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Автомобль 36 ГОСТ 8239-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 12500	2	608,0 кг
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	16	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 600	16	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500	5	12,85 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5х110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 110	8	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5х110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 175	32	0,75 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				320х470	1	23,6 кг
				ПВ6.07.02.00-02 см. СБ		
				Детали		
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	12	
ПВ6.07.02.00					Лист	3

Формат 11

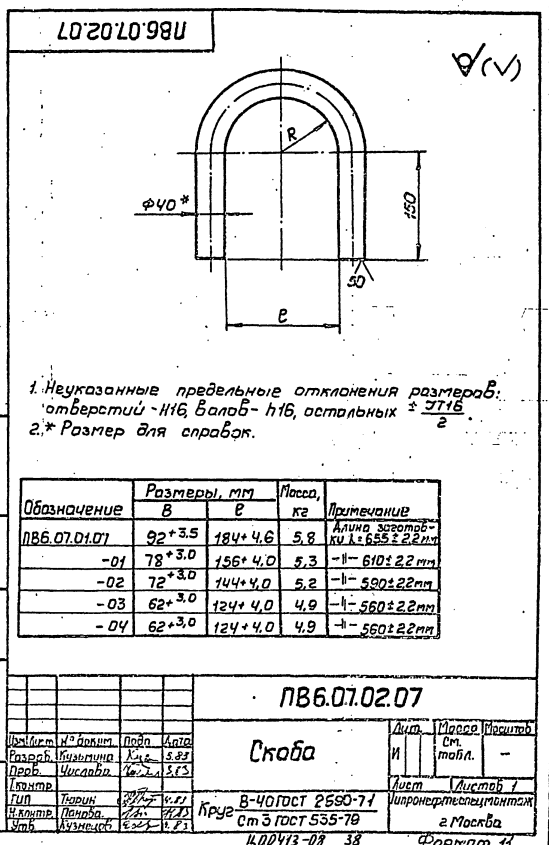
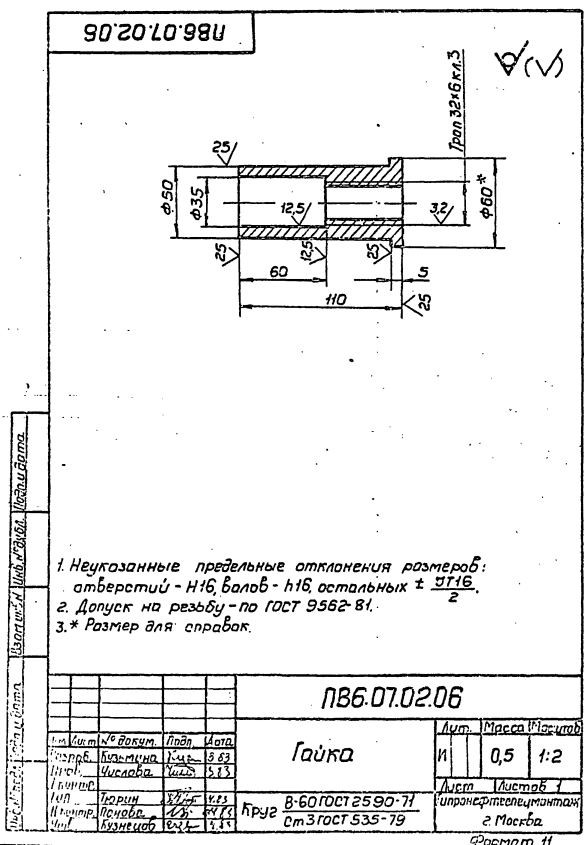
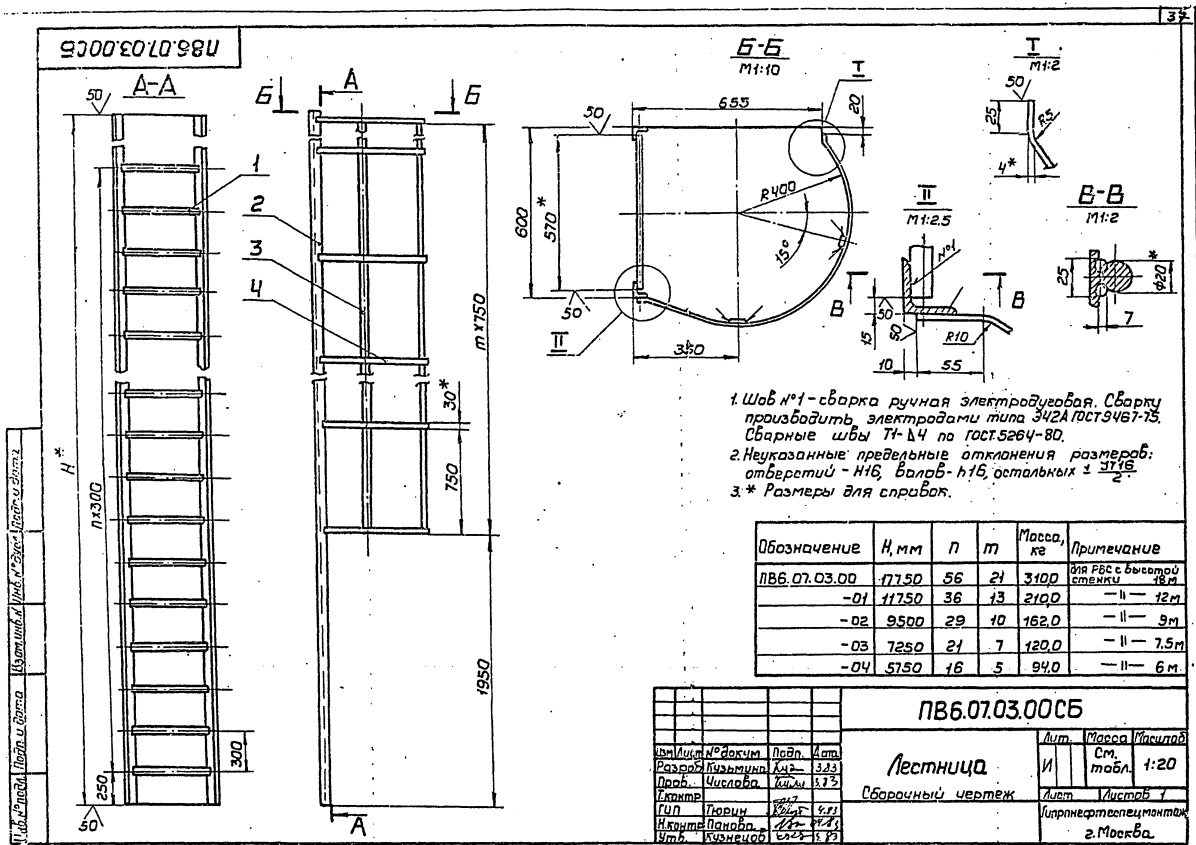
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ6.07.02.00.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1	
И	2		ПВ6.07.02.02	Лобикейль	1	
И	3		ПВ6.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4		ПВ6.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14х100 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	1	22 кг
Б4	5		ПВ6.07.02.05	Перекардина		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 620	1	5,35 кг
				Переменные банные для исполнения		
				ПВ6.07.02.00 см. СБ		
				Детали		
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	24	
И	7		ПВ6.07.02.07	Скоба	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Автомобль 50 ГОСТ 8239-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 18500	2	1421,0 кг
ПВ6.07.02.00					Лист	6
Балка					Лист	6
400 413-08					Лист	6
36					Лист	6
Формат 11					Лист	6

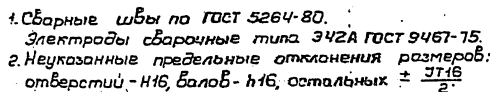
Формат 11

36

Код документа	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				ПБ6.07.02.03-04 см.СБ Детали		
41	6	ПБ6.07.02.05	Гайка		8	
41	7	ПБ6.07.02.07-04	Скоба		1	
64	8	ПБ6.07.02.08	Стандарт	Абумстер 24ГОСТ 8239-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 6500	2	178,0 кг
64	9	ПБ6.07.02.09	Швеллер	Швеллер 10ГОСТ 8240-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 250	8	2,15 кг
64	10	ПБ6.07.02.10	Швеллер	Швеллер 10ГОСТ 8240-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 600	8	5,2 кг
64	11	ПБ6.07.02.11	Швеллер	Швеллер 10ГОСТ 8240-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 1500	2	12,85 кг
64	12	ПБ6.07.02.12	Полоса	Полоса Б-5-НГОСТ 103-76 См 3 ГОСТ 535-79 L = 110	4	0,5 кг
64	13	ПБ6.07.02.13	Полоса	Полоса Б-5-НГОСТ 103-76 См 3 ГОСТ 535-79 L = 110	16	0,6 кг
64	14	ПБ6.07.02.14	Корытца	Лист Б-20ГОСТ 18903-74 См 3 ГОСТ 14637-79 250х350	1	14,3 кг
				ПБ6.07.02.00	Лист	6

Идентификационный номер	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				ПВБ.07.02.00.03 см.С6		
				Детали		
И	6		ПВБ.07.02.06	Гошка	10	
И	7		ПВБ.07.02.07-03	Скоба	1	
ВН	8		ПВБ.07.02.06	Стойка		
				Абутабр 24ГОСТ 8239-72		
				См 3ГОСТ 535-79		
				L = 8500	2	232,0 кг
ВУ	9		ПВБ.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10ГОСТ 8240-72		
				См 3ГОСТ 535-79		
				L = 250	10	2,15 кг
ВУ	10		ПВБ.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10ГОСТ 8240-72		
				См 3ГОСТ 535-79		
				L = 600	10	5,20 кг
ВУ	11		ПВБ.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10ГОСТ 8240-72		
				См 3ГОСТ 535-79		
				L = 1500	3	12,85 кг
ВУ	12		ПВБ.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5-5-10ГОСТ 103-76		
				См 3ГОСТ 535-79		
				L = 110	5	0,50 кг
ВН	13		ПВБ.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5-5-10ГОСТ 103-76		
				См 3ГОСТ 535-79		
				L = 140	20	0,50 кг
ВН	14		ПВБ.07.02.14	Косынка		
				Косынка 5-20ГОСТ 19503-74		
				См 3ГОСТ 14637-79		
				260*350	1	14,3 кг
Изм.	Исх.	№ докум.	Подп.	Дата	ПВБ.07.02.00	
					Исх. 5	



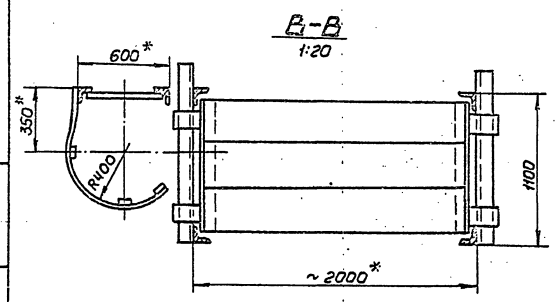
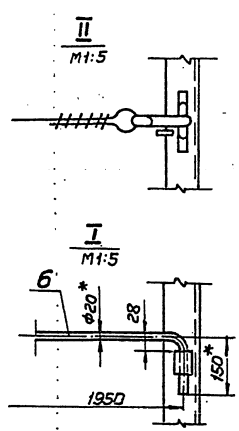
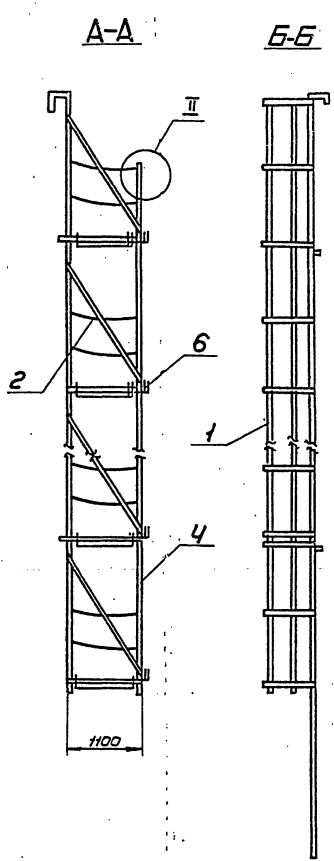
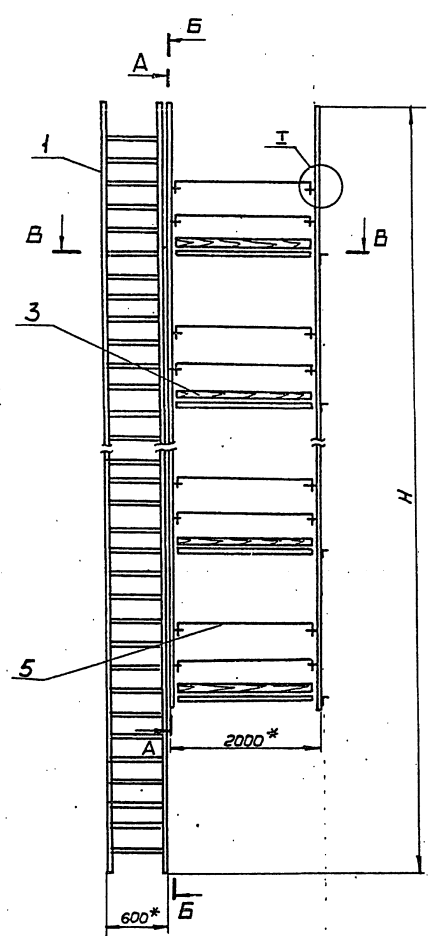


परमाण्व 12

Формат 11

400413-08 4

189.10.00.00.СБ

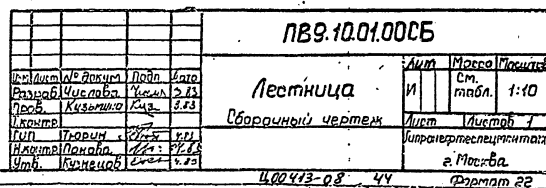


Обозначение	H, мм	Масса, кг
189.10.00.00	18000	1016,0
-01	12000	662,0
-02	9000	530,0
-03	7500	383,0
-04	6000	258,0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балок - н16, остальных ± IT16.
3. Испытать на статическую нагрузку силой P=550 кг.
4. В местах выхода на площадку поз.3 ограждение на лестнице поз.1 срезать (см. B-B).

189.10.00.00.СБ				Леса навесные для затенения вертикального стоячного стержня				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	И	И	И	И	И	И	И
Разраб.	Исполн.	Подп.	Дата	И	И	И	И	И	И	И
Проб.	Число	Число	Число	И	И	И	И	И	И	И
Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	И	И	И	И	И	И	И
Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	И	И	И	И	И	И	И
Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	И	И	И	И	И	И	И

Исполнитель: [blank]
 Проверил: [blank]
 Дата: [blank]



ԱՄԽՆՆՆՈՐԻ	ՄԱՐԿԱ	ՄԱՐԿԱ	ՄԱՐԿԱ	ՄԱՐԿԱ
-----------	-------	-------	-------	-------



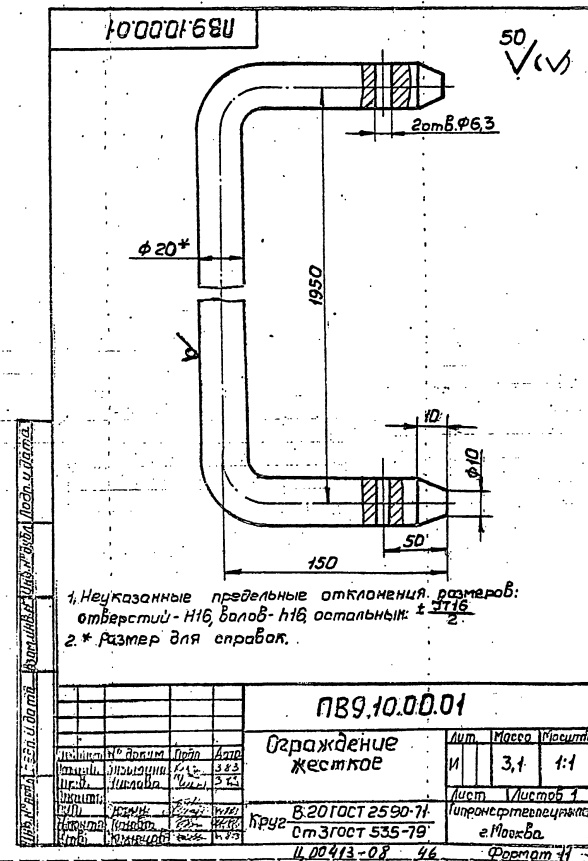
УНБ № 00000	Поділ. у дорота	Взято УНБ №	УНБ № 00000	Поділ. у дорота.
-------------	-----------------	-------------	-------------	------------------

מלך מלכות	מלך מלכות	מלך מלכות
-----------	-----------	-----------

Лист	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
БВ	1		ПВ9.10.01.07	L=6750	3	4,35кг
				ПВ9.10.01.00.03см.СБ		
				Детали		
БВ	4		ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=7500	2	18,3кг
БВ	5		ПВ9.10.01.05	Круж		
				Круж В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	17	0,435кг
				Полоса		
				Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БВ	6		ПВ9.10.01.06	L=1950	8	1,25кг
БВ	7		ПВ9.10.01.07	L=5250	3	3,35кг
				ПВ9.10.01.00-04см.СБ		
				Детали		
БВ	4		ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=6000	2	9,7кг
БВ	5		ПВ9.10.01.05	Круж		
				Круж В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	13	0,435кг
				Полоса		
				Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БВ	6		ПВ9.10.01.06	L=1950	6	1,23кг
БВ	7		ПВ9.10.01.07	L=3750	3	2,4кг
ПВ9.10.01.00					Лист	3

Лист	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
БВ	7		ПВ9.10.01.07	L=16100	3	
				ПВ9.10.01.00-01см.СБ		
				Детали		
БВ	4		ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=12000	2	29,0кг
БВ	5		ПВ9.10.01.05	Круж		
				Круж В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	30	0,435кг
				Полоса		
				Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БВ	6		ПВ9.10.01.06	L=1950	14	1,23кг
БВ	7		ПВ9.10.01.07	L=10150	3	6,3кг
				ПВ9.10.01.00-02см.СБ		
				Детали		
БВ	4		ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=9000	2	21,8кг
БВ	5		ПВ9.10.01.05	Круж		
				Круж В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	24	0,43кг
				Полоса		
				Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БВ	6		ПВ9.10.01.06	L=1950	10	1,23кг
ПВ9.10.01.00					Лист	2

Лист	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
22			ПВ9.10.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголки		
				Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БВ	1		ПВ9.10.01.01	L=300	2	0,25кг
БВ	2		ПВ9.10.01.02	L=200	2	0,1кг
БВ	3		ПВ9.10.01.03	L=170	2	0,45кг
				Переменные данные для исполнения		
				ПВ9.10.01.00 см.СБ		
				Детали		
БВ	4		ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=18000	2	43,5кг
БВ	5		ПВ9.10.01.05	Круж		
				Круж В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	47	0,435кг
				Полоса		
				Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БВ	6		ПВ9.10.01.06	L=1950	22	1,23кг
ПВ9.10.01.00					Лист	3
Лестница					Лист	1
					Лист	2
					Лист	3
					Лист	4
					Лист	5
					Лист	6
					Лист	7
					Лист	8
					Лист	9
					Лист	10
					Лист	11
					Лист	12
					Лист	13
					Лист	14
					Лист	15
					Лист	16
					Лист	17
					Лист	18
					Лист	19
					Лист	20
					Лист	21
					Лист	22
					Лист	23
					Лист	24
					Лист	25
					Лист	26
					Лист	27
					Лист	28
					Лист	29
					Лист	30
					Лист	31
					Лист	32
					Лист	33
					Лист	34
					Лист	35
					Лист	36
					Лист	37
					Лист	38
					Лист	39
					Лист	40
					Лист	41
					Лист	42
					Лист	43
					Лист	44
					Лист	45

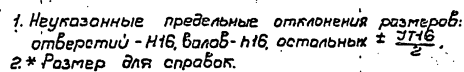


Ушб. № 10 гевд. 1.	Пошн. у дарага.	Взрм. ушб. № 10 гевд. 1.	Пошн. у дарага.
--------------------	-----------------	--------------------------	-----------------

№ п/п, № экзл.	Подп. и дата	Взом. инб. № инб. № дубл.	Подп. и дата
----------------	--------------	---------------------------	--------------

Инв. № прѣдл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

100



400413-08 47 Формат 12

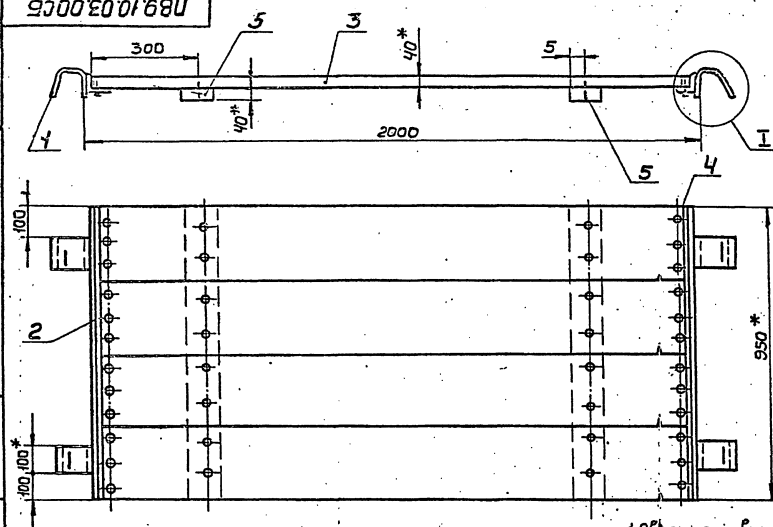
Вид документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БН	9		ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5х40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	4	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-03 см.СБ		
				Детали		
БН	3		ПВ9.10.04.03	Стройка		
				Уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=6140	1	25 кг
				Уголок		
				Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БН	4		ПВ9.10.04.04	L=5150	1	19,5 кг
БН	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	3	4 кг
БН	6		ПВ9.10.04.06	Круг		
				Круг 8-28 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60		
БН	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы		
				Уголок 6-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	3	5,1 кг
БН	8		ПВ9.10.04.08	Летля		
				Круг 8-8 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=100	12	0,04 кг
БН	9		ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5х40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	3	0,3 кг
ПВ9.10.04.00					Лист	4

Вид документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БН	8		ПВ9.10.04.08	Летля		
				Круг 8-8 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=100	20	0,04 кг
БН	9		ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5х40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	5	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-02 см.СБ		
				Детали		
БН	3		ПВ9.10.04.03	Стройка		
				Уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=8140	1	39 кг
				Уголок		
				Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БН	4		ПВ9.10.04.04	L=7150	1	27 кг
БН	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	4	4 кг
БН	6		ПВ9.10.04.06	Круг		
				Круг 8-28 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	8	0,4 кг
БН	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы		
				Уголок 6-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	4	5,1 кг
БН	8		ПВ9.10.04.08	Летля		
				Круг 8-8 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=100	16	0,04 кг
ПВ9.10.04.00					Лист	3

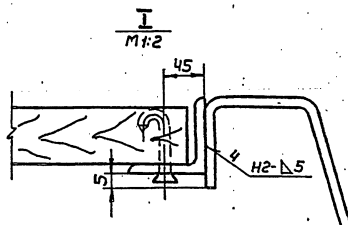
Вид документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БН	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы		
				Уголок 6-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	8	5,1 кг
БН	8		ПВ9.10.04.08	Летля		
				Круг 8-8 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=100	32	0,04 кг
БН	9		ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5х40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	8	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-04 см.СБ		
				Детали		
БН	3		ПВ9.10.04.03	Стройка		
				Уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=10140	1	48,2 кг
				Уголок		
				Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БН	4		ПВ9.10.04.04	L=9150	1	35 кг
БН	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	5	4 кг
БН	6		ПВ9.10.04.06	Круг		
				Круг 8-28 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	10	0,4 кг
БН	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы		
				Уголок 6-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	5	5,1 кг
ПВ9.10.04.00					Лист	2

Вид документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ9.10.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Захват		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БН	1		ПВ9.10.04.01	L=400	1	1,7 кг
БН	2		ПВ9.10.04.02	L=350	1	1,3 кг
			Переменные данные	для испытаний		
				ПВ9.10.04.00 см.СБ		
				Детали		
БН	3		ПВ9.10.04.03	Стройка		
				Уголок 6-63х63х5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=16140	1	75,6 кг
				Уголок		
				Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БН	4		ПВ9.10.04.04	L=15150	1	57,2 кг
БН	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	8	4 кг
БН	6		ПВ9.10.04.06	Круг		
				Круг 8-28 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	16	0,4 кг
ПВ9.10.04.00					Лист	1
Боковина					Лист	5
100413-08					Лист	5

ПВ9.10.03.00СБ



1. Оварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балоб - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.



ПВ9.10.03.00СБ

Площадка

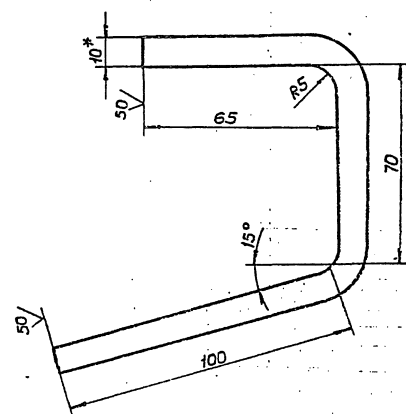
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	40.2	1:10
Лист	Масштаб	1
И	Масштаб	1

г. Москва

Формат А2

ПВ9.10.04.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балоб - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ9.10.04.01

Крюк

Лист

Масса

Масштаб

И

0.9

1:1

Лист

Масштаб

1

И

Масштаб

1

г. Москва

Формат А1

Лист	Масса	Масштаб
И	40.2	1:10
Лист	Масштаб	1
И	Масштаб	1

ПВ9.10.03.00

Площадка

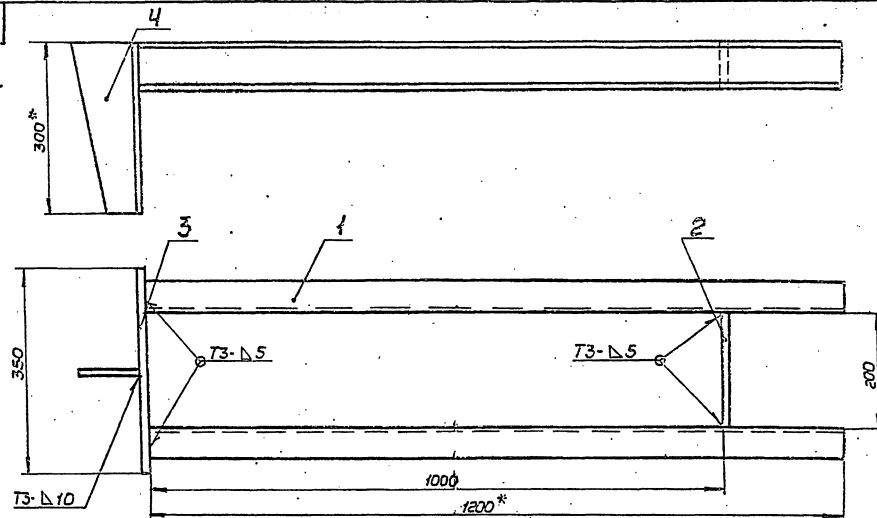
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	40.2	1:10
Лист	Масштаб	1
И	Масштаб	1

г. Москва

Формат А1

П87.76.00.00СБ



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 8467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балоб - н16, остальных $\pm \frac{T16}{2}$.
 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ - 12,5.
 4. * Размеры для справок.

П87.76.00.00СБ

Рама

Сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб

И 1 280 1:5

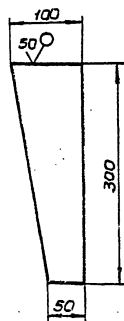
Лист Листов 1

Исполнитель: [подпись]

г. Москва

Р.001/1/12

П87.76.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 балоб - н16, остальных $\pm \frac{T16}{2}$.

П87.76.00.01

Ребро

Лист Масса Масштаб

И 1 1,8 1:4

Лист Листов 1

Исполнитель: [подпись]

г. Москва

Р.001/1/12

Лист	Знак	№	Обозначение	Наименование	М	Примечание
				Документация		
12			П87.76.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1		П87.76.00.01	Швеллер		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=1200	2	13,92 кг
БЧ	2		П87.76.00.02	Лист		
				Лист Б 10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				80x200	1	1,26 кг
БЧ	3		П87.76.00.03	Лист		
				Лист Б 10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				300x350	1	8,24 кг
И	4		П87.76.00.04	Ребро		

П87.76.00.00

Рама

Лист Масса Масштаб

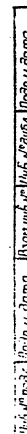
И 1 1 1:5

Лист Листов 1

Исполнитель: [подпись]

г. Москва

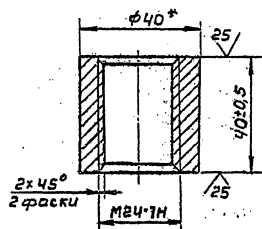
Р.001/1/12



Шиб. № подл.	Подп. и дата	Изм. инб. №	Инб. № докум.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	---------------	--------------

ПВ4.13.00.03

✓



* Размер для справок.

ПВ4.13.00.03

Гайка

Круг В40 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0.25	1:1
Лист	Листов 1	
Исполнитель	г. Москва	

Формат 11

Лист	Номер	Обозначение	Наименование	Роль	Примечание
			Документация		
12		ПВ4.13.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ПВ4.13.00.01	Пластина	1	
11	2	ПВ4.13.00.02	Винт	1	
11	3	ПВ4.13.00.03	Гайка	1	
11	4	ПВ4.13.00.04	Ляга	1	
11	5	ПВ4.13.00.05	Польцо пружинное	1	

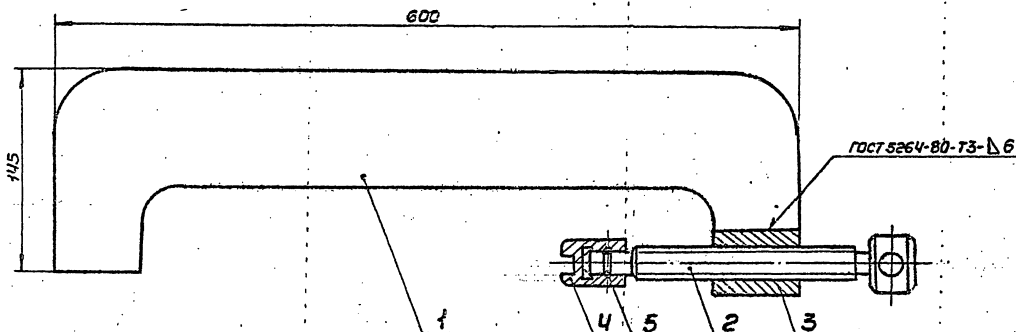
ПВ4.13.00.00

Струбина
для монтажа
пантона

Лист	Масса	Масштаб
И	9.2	1:2
Лист	Листов 1	
Исполнитель	г. Москва	

Формат 11

ПВ4.13.00.00СБ



ГОСТ 5264-80-73-Δ 6

ПВ4.13.00.00СБ

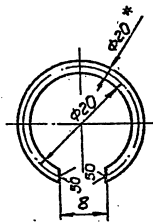
Струбина для
монтажа пантона

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	9.2	1:2
Лист	Листов 1	
Исполнитель	г. Москва	

Формат 12

ПВ4.13.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ4.13.00.05

Кольцо
пружинное

Лист 02 Массы Массов

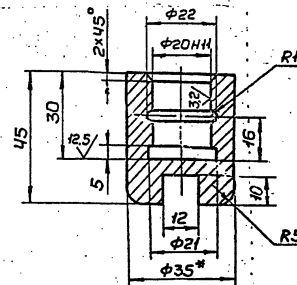
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К.2	3.83	
Проб.	Числова	Ч.2	3.83	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	

Проболока - Ш - 2.0
ГОСТ 9389-75

Испровертспеционтаж
г. Москва

Формат 11

ПВ4.13.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ4.13.00.04

Пята

Лист 04 Массы Массов

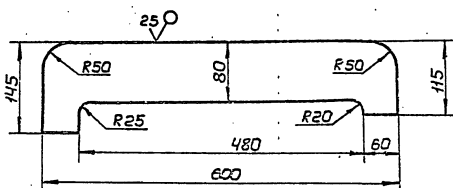
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К.2	3.83	
Проб.	Числова	Ч.2	3.83	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	

Круж В-35 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Испровертспеционтаж
г. Москва

Формат 11

ПВ4.13.00.01



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ4.13.00.01

Пластина

Лист 7.0 Массы Массов

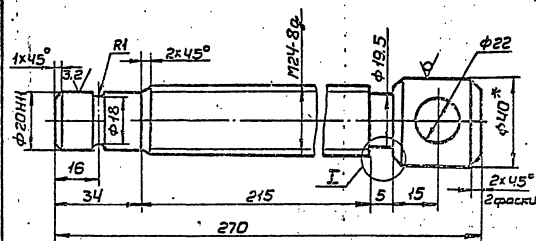
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К.2	3.83	
Проб.	Числова	Ч.2	3.83	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	

Лист Б-16 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 535-79

Испровертспеционтаж
г. Москва

Формат 11

ПВ4.13.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ4.13.00.02

Винт

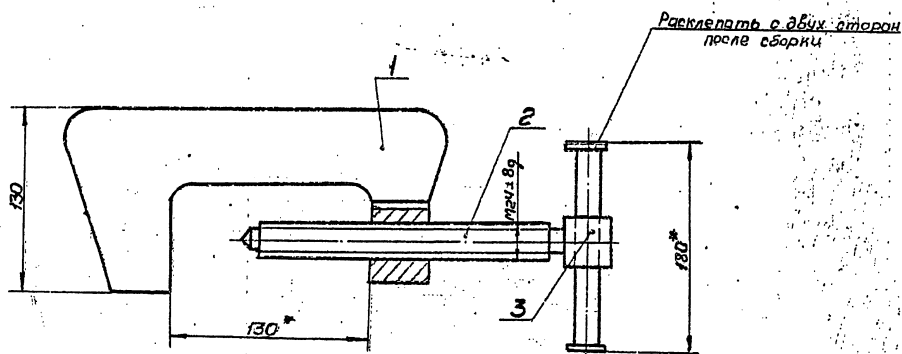
Лист 1.3 Массы Массов

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К.2	3.83	
Проб.	Числова	Ч.2	3.83	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	
Лист	Листов	1	1	

Круж В-40 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Испровертспеционтаж
г. Москва

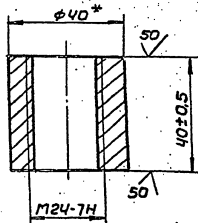
Формат 11

[illegible]

* Размеры для справок.

[illegible]

ПВ4.03.01.02



* Размер для справок.

ПВ4.03.01.02

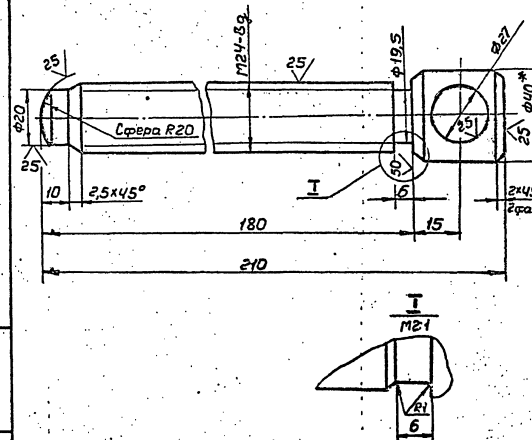
Гайка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов	1
Исполнитель	Проверитель	Эксперт
И.П.И.	П.И.И.	С.И.И.
И.П.И.	П.И.И.	С.И.И.
И.П.И.	П.И.И.	С.И.И.

Круг В-40 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

г. Москва
Формат И

ПВ4.03.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ4.03.00.02

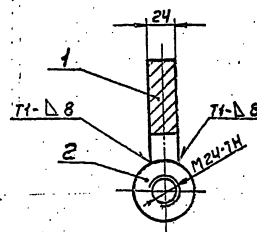
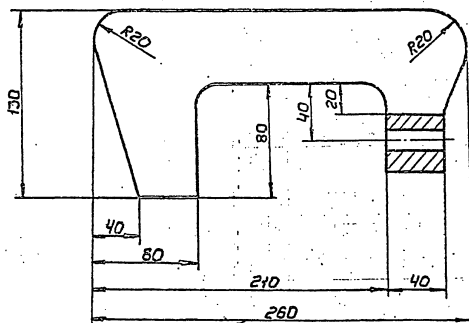
Винт

Лист	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лист	Листов	1
Исполнитель	Проверитель	Эксперт
И.П.И.	П.И.И.	С.И.И.
И.П.И.	П.И.И.	С.И.И.
И.П.И.	П.И.И.	С.И.И.

Круг В-40 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

г. Москва
Формат И

ПВ4.03.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные
типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

ПВ4.03.01.00СБ

Корпус

Лист	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лист	Листов	1
Исполнитель	Проверитель	Эксперт
И.П.И.	П.И.И.	С.И.И.
И.П.И.	П.И.И.	С.И.И.
И.П.И.	П.И.И.	С.И.И.

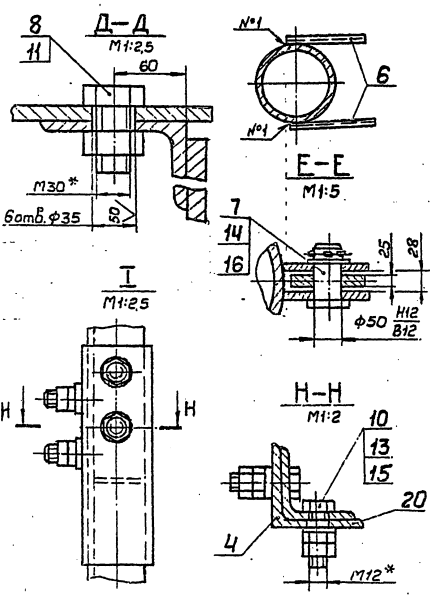
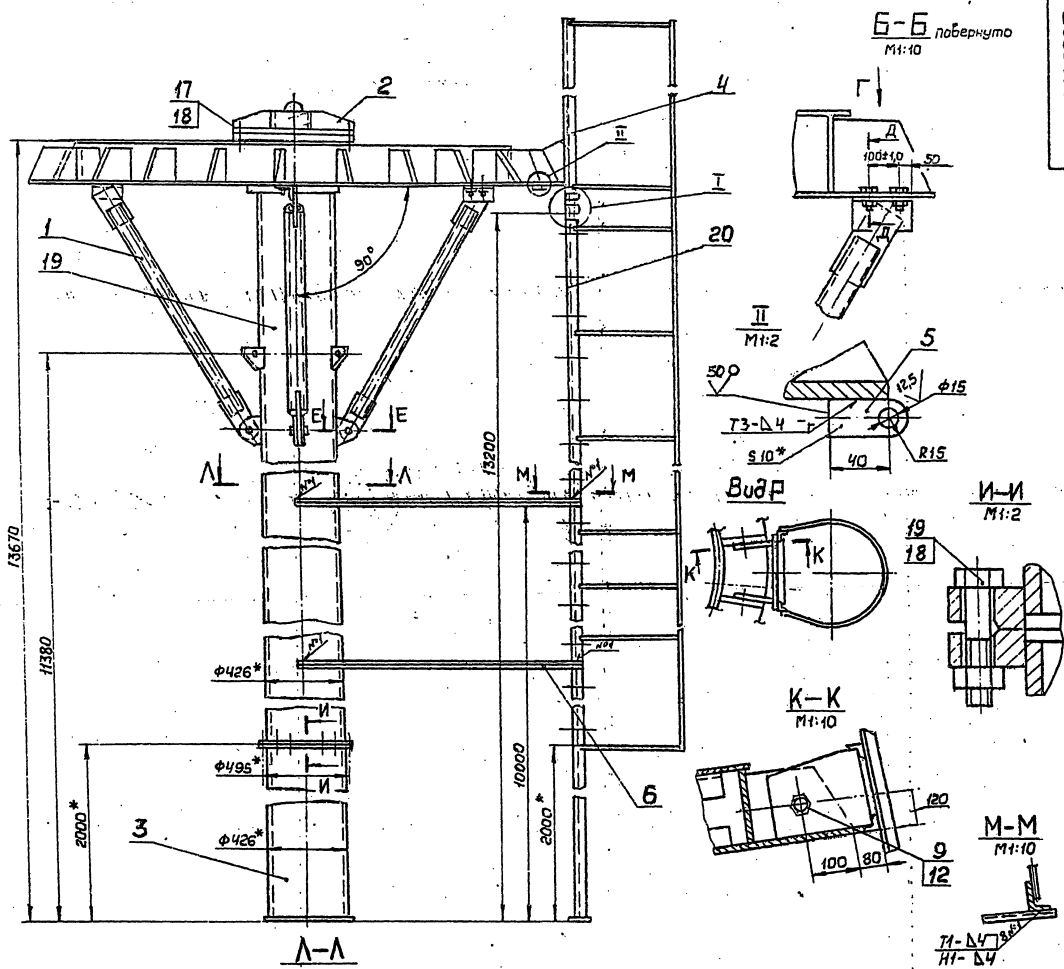
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лист	Листов	1
Исполнитель	Проверитель	Эксперт
И.П.И.	П.И.И.	С.И.И.
И.П.И.	П.И.И.	С.И.И.
И.П.И.	П.И.И.	С.И.И.

г. Москва

Формат И

1871.78.00.0005



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm IT16$.
3. Шероховатость поверхностей реза: для дет. 54 - 25/4.
4. * Размеры для справок.
5. Высота стойки 13670 мм дана с учетом строительного подъема 55 мм.

1871.78.00.0005			
Стойка монтажная			
Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
11	2540	1:20	
2. Полевая			

4.00413-08 56

Вид документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		11		Гайка М20.6.013	6	0,23 кг
		12		Гайка М20.6.013	4	0,06 кг
		13		Гайка М12.6.013	16	0,02 кг
		14		Шайба 50.02.013		
				ГОСТ 5549-78	4	0,09 кг
		15		Шайба 12.01.013		
				ГОСТ 4371-78	6	0,01 кг
		16		Шпунт 8х60.002		
				ГОСТ 397-79	3	0,03 кг
		17		Болт М20х185.56.013		
				ГОСТ 7798-70	16	0,2 кг
		18		Гайка М20.6.013	32	0,06 кг
				ГОСТ 5915-70		
Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2 Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2						
Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2 Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2						

Вид документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22		ПВТ.78.00.00СБ Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		11	1	ПВТ.78.01.00 Подкос	3	
		11	2	ПВТ.78.05.00 Оголовок	1	
		11	3	ПВТ.78.03.00 Стойка II	1	
		11	4	ПВТ.78.04.00 Лестница	1	
		11	19	ПВТ.78.02.00 Стойка I	1	
		11	20	ПВТ.78.06.00 Лестница II	1	
				Детали		
		54	5	ПВТ.78.00.01 Кронштейн		
				Полоса Б-10х30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 55	3	0,25 кг
		54	6	ПВТ.78.00.02 Уголок		
				Уголок Б-32х32х4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1300	4	4,1 кг
				Стандартные изделия		
				Ось 22-50х5х85.4 Ст 3		
				ГОСТ 9650-70	3	1,6 кг
				Болты ГОСТ 7798-70		
				Болт М30х60.56.013	6	0,58 кг
				Болт М20х60.56.013	18	0,22 кг
				Болт М12х40.56.013	8	0,05 кг
Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2 Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2						
Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2 Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2						

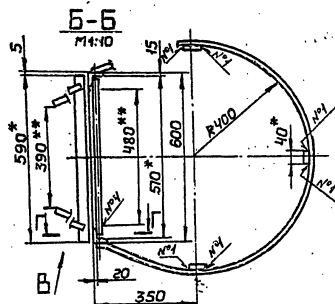
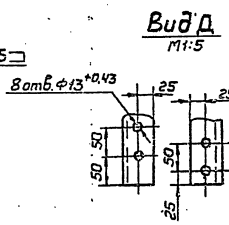
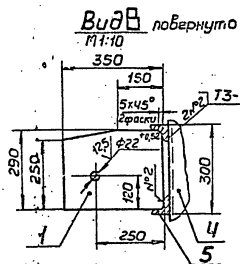
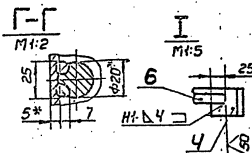
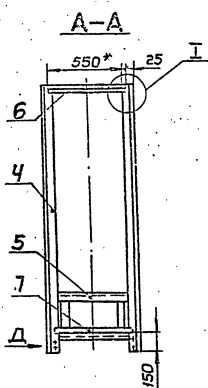
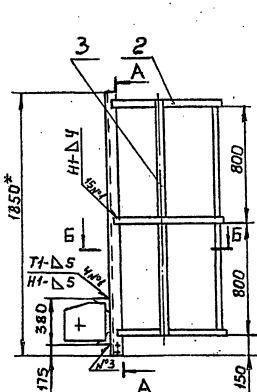
Вид документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12		ПВТ.78.04.00СБ Сборочный чертеж		
				Детали		
		54	1	ПВТ.78.04.01 Кронштейн		
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				290х350	2	12,5 кг
		54	2	ПВТ.78.04.02 Ограждение		
				Полоса Б-4х40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 2050	3	2,6 кг
		54	3	ПВТ.78.04.03 Ограждение		
				Полоса Б-4х40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1800	3	2,9 кг
		54	4	ПВТ.78.04.04 Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1850	2	1,0 кг
		54	5	ПВТ.78.04.05 Уголок		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 590	2	2,2 кг
		54	6	ПВТ.78.04.06 Уголок		
				Уголок Б-25х25х4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 550	1	0,8 кг
Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2 Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2						
Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2 Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2						

Вид документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		54	7	ПВТ.78.04.07 Круг		
				В20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 570	1	1,5 кг
Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2 Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2						
Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2 Упр. лист № докум. Подп. Дата Лист 2						

15. 12.73-6

Лист 83 591

1871.78.04.0005



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №4 сварка ручная электродуговая. Электроды сварочных типа ЭЦГ 9467-75.
2. Неползанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальные ± 0.16 .
3. Шероховатость поверхностей реза для деп. БЧ-25.
4. * Размеры для справок.
5. * * Размеры уточнить по месту.

[illegible]

№	Код	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПВ71.78.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИИ	1		ПВ71.78.03.01	Основание		
				лист Б-10ГОСТ19903-74 Ст3ГОСТ14637-79		
				Д=535	1	22,2 кг
ИИ	2		ПВ71.78.03.02	Труба		
				Труба 426×10ГОСТ18732-78 В10ГОСТ18734-74		
				Л=1980	1	204 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Фланец ЧД0-6		
				ГОСТ 12820-80	1	19,7 кг

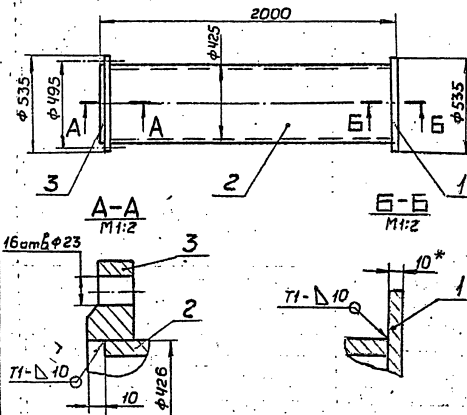
[illegible]

Струка II

Лит.	Лист	Листов
И		1
Испрошение специалиста		
г. Москва		
Формат 11		

Формат 11

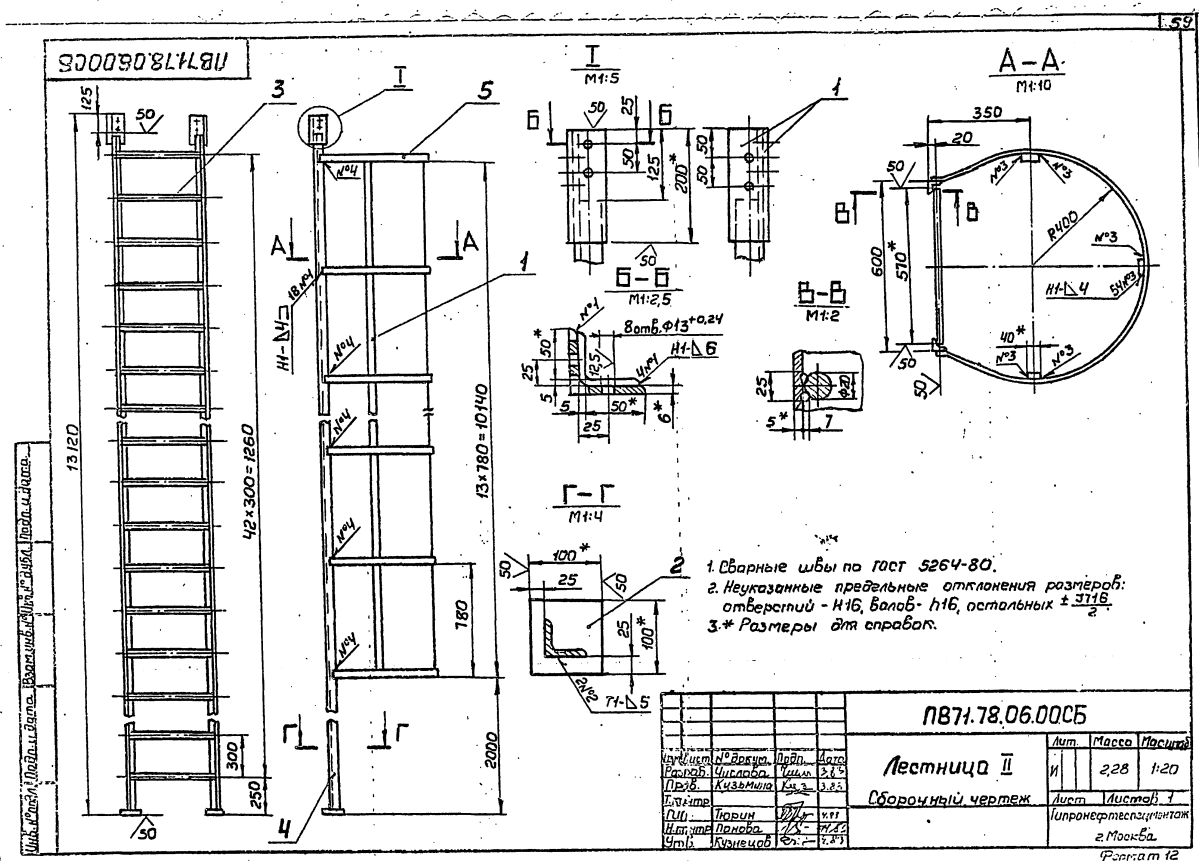
11871.78.03.0005



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальные $\pm \frac{IT16}{2}$.
3.* Размеры для справок.

				ПВ71.78.03.00СБ			
№	Класс	№ докум.	Подп.	Соп.			
Розыба	Кузнецов	Удаль	5.83				
Давид	Кузнецов	Кас	3.93				
Давид	Торин	Кас	4.11				
Гуп	Панкова	Соп.	4.41				
Виктор	Кузнецов	Соп.	1.15				
Чиб.	Кузнецов	Соп.	1.15				
Стойка II					Дат.	Масса	Вашета
					И	244	1:20
Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	
					(всего чертежей)		г. Москва

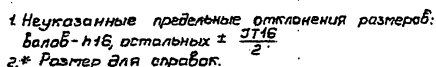
100473-08 39 Page 17



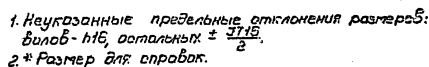
Вид	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВУ	5		ПВ71.78.06.05	Ограждение		
				Полоса Б-4х40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 2050	14	2,60 кг
ВУ	6		ПВ71.78.06.06	Ограждение		
				Полоса Б-4х40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 10100	3	12,80 кг

Вид	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			ПВ71.78.06.00.СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
ВУ	1		ПВ71.78.06.01	Накладка		
				Угол 6-50х63х3 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	4	0,47 кг
ВУ	2		ПВ71.78.06.02	Лита		
				Полоса Б-10х100 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 100	2	0,80 кг
ВУ	3		ПВ71.78.06.03	Переключатель		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	43	1,50 кг
ВУ	4		ПВ71.78.06.04	Стойка		
				Угол 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 12985	2	40,0 кг

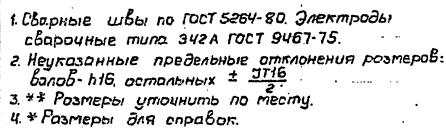
Л-403-5 ШИР. №3-65/4



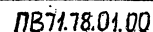
087178.02.01



ПВ 71.78.02.02

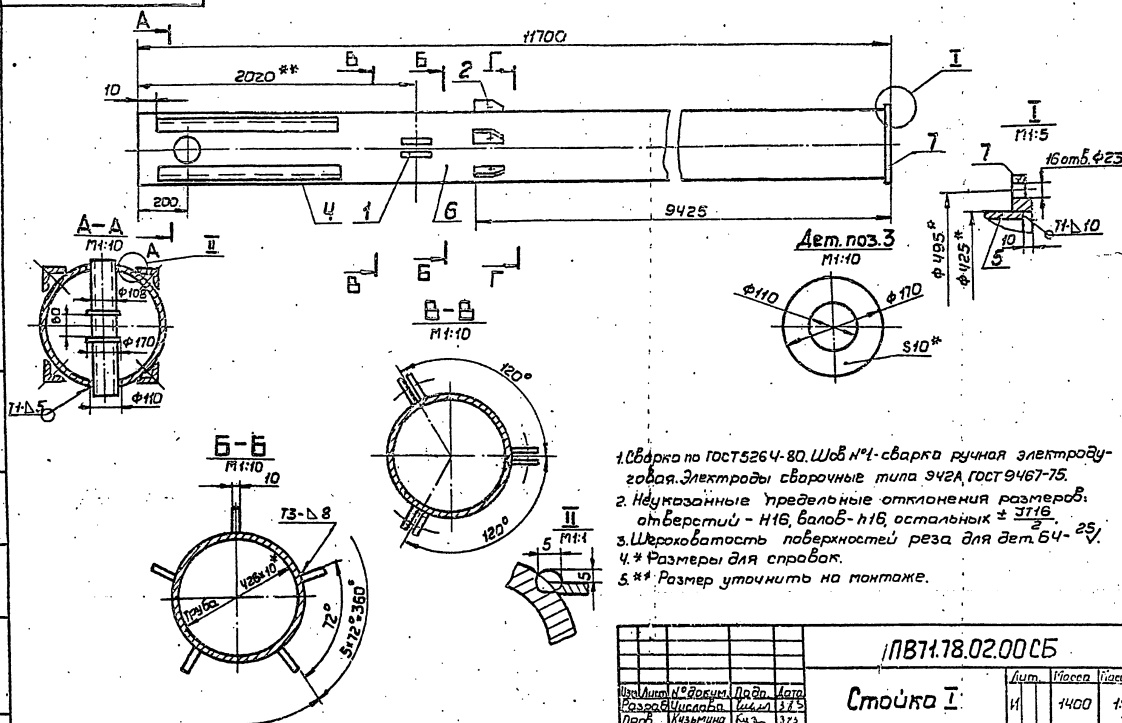


ПВ71.78.01.00СБ



Подчас

1187178.02.0005



1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Шов №1 - сварка ручная электродугу-
годовая. Электроды сварочные типа ЭЧД, ГОСТ 9467-75.
2. Неуклонные пределы отклонения размеров:
отверстий - Н16, вала - Н16, остальные $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б.4 - 25 ✓
4. * Размеры для справок.
5. * Размер уточнить на монтаже.

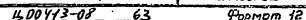
[illegible]

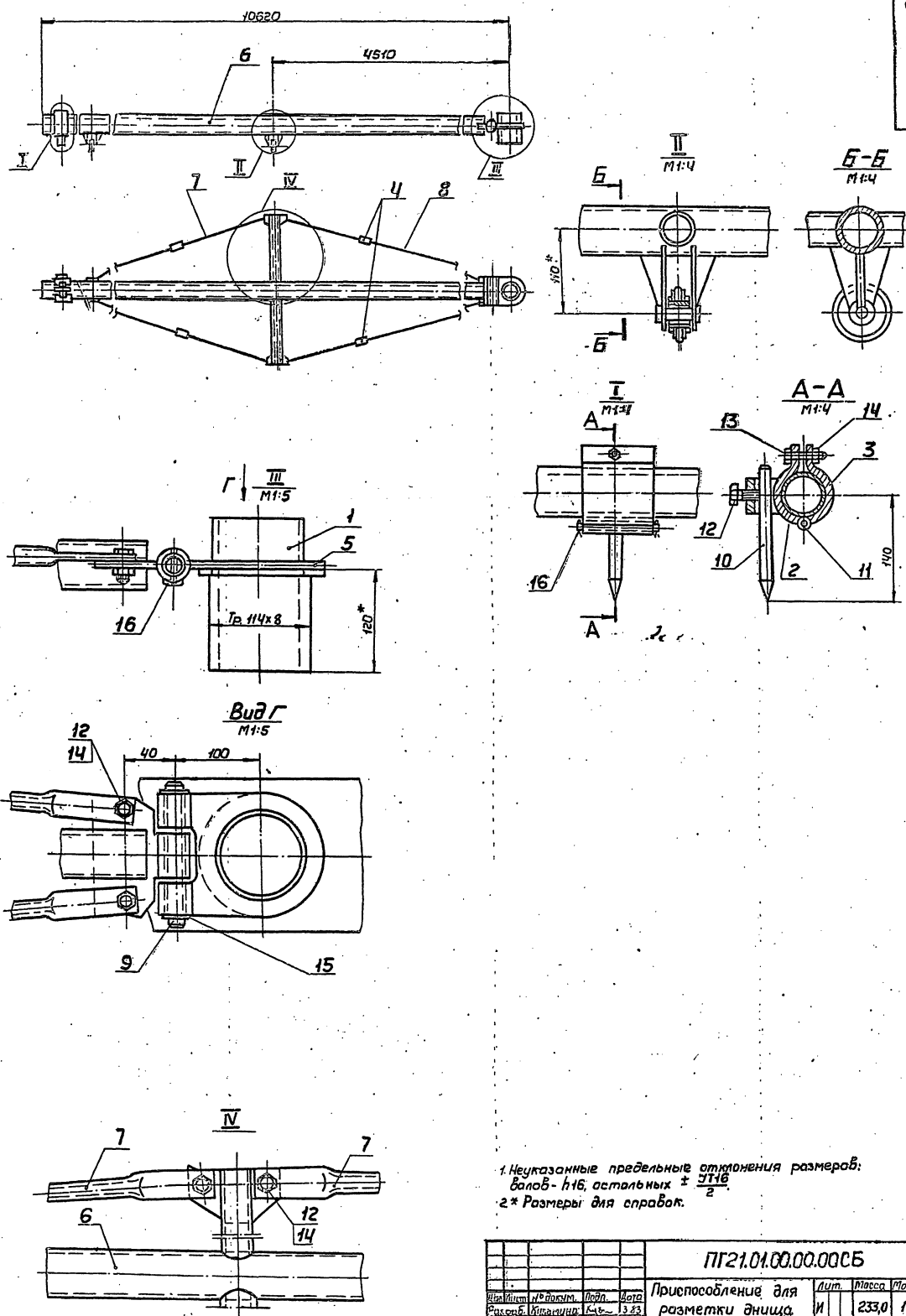
Код материала	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ПВ71.59.02.00СБ	Сборочный чертеж <u>Асфальт</u>		
Н	1		ПВ71.59.02.01	Ушко	6	
Н	2		ПВ71.59.02.02	Кронштейн	5	
БН	3		ПВ71.59.02.03	Ограничитель		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				D=110, d=110	2	0,3 кг
БН	4		ПВ71.59.02.04	Направляющая		
				6-56-56-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=630	5	21 кг
БН	5		ПВ71.59.02.05	Труба		
				108*6 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74		
				L=450	1	5,7 кг
БН	7		ПВ71.59.02.06	Труба		
				426*10 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L=11690	1	1240 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 400-6		
				ГОСТ 12820-80	1	

[illegible]

УНБ № 00000	Визитка
-------------	---------

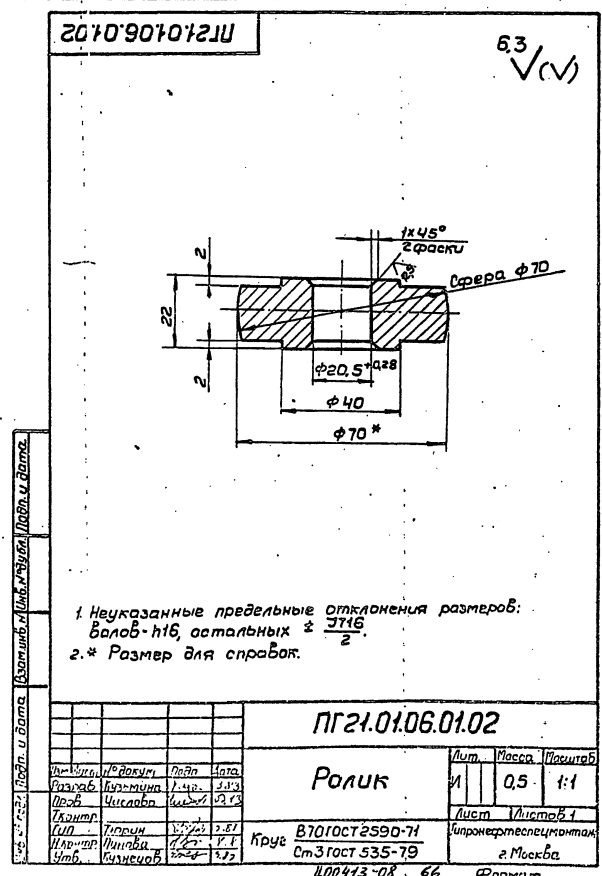
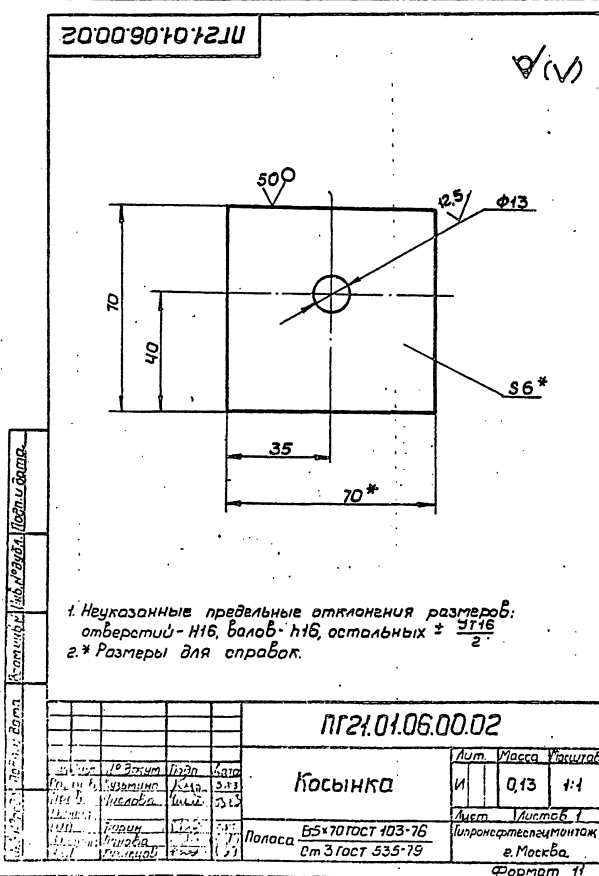
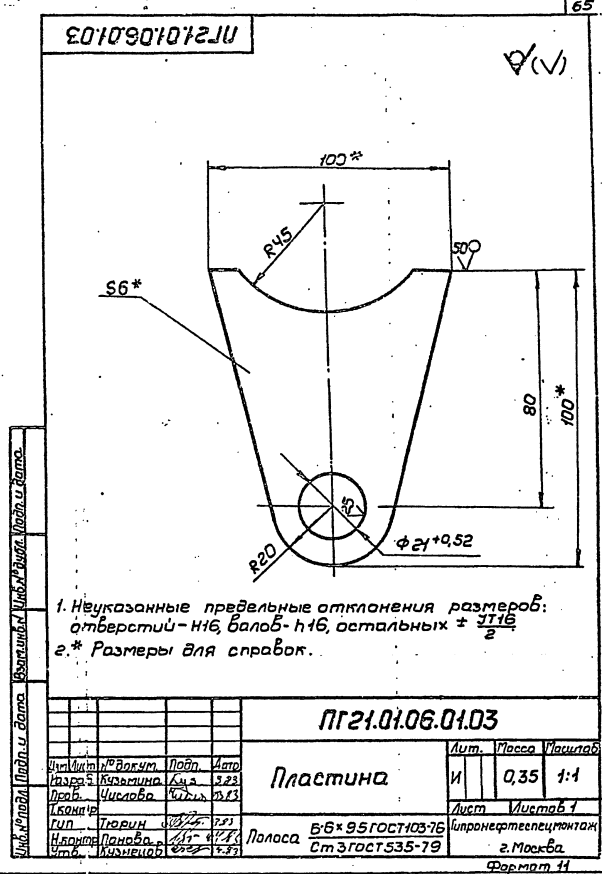
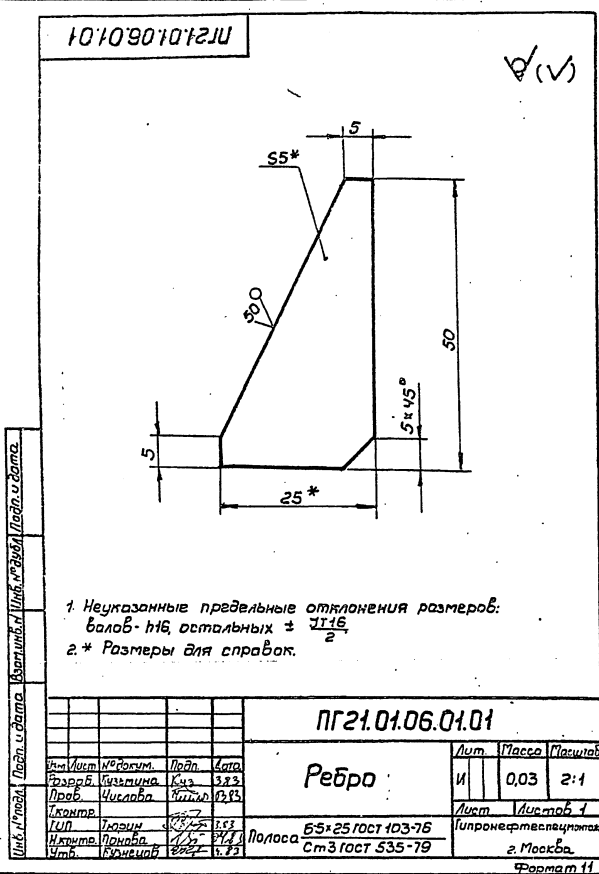
ШНБ № покл.	Подп. у дома	Возраст, м ^л	Шнб № зуда	Подп. у дома
-------------	--------------	-------------------------	------------	--------------





1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

				ПР21.01.00.00.00СБ			
Изм	Исполн	Исполн	Исполн	Приспособление для разметки днища Сборочный чертеж	Изм	Масштаб	Материал
Разработ	Исполн	Исполн	Исполн		И	233.0	Ст
Проект	Исполн	Исполн	Исполн				
Исполн							
Исполн							
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн		Лист	Листов 1	
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн		Исполнитель: _____ г. Москва		



Вариант	Экз.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
И				ПГ21.01.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
ВЧ	1			ПГ21.01.04.00.01	Гайка левая В20 ГОСТ 2591-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,07 кг
ВЧ	2			ПГ21.01.04.00.01-01	Гайка правая В20 ГОСТ 2591-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,07 кг
ВЧ	3			ПГ21.01.04.00.02	Шека Полоса 6-8х30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	2	0,2 кг
				ПГ21.01.04.00.00			
Изм. Испол. № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов			
Разработ. Кузнецова А.С. 3.83				И 1 1 1			
Проб. Числова В.В. 3.83				Испроверитель/специалист			
Исп. Павлов В.В. 3.83				г. Москва			
Исполн. Павлов В.В. 3.83				Формат И			
Изм. Испол. № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов			
Разработ. Кузнецова А.С. 3.83				И 1 1 1			
Проб. Числова В.В. 3.83				Испроверитель/специалист			
Исп. Павлов В.В. 3.83				г. Москва			
Исполн. Павлов В.В. 3.83				Формат И			

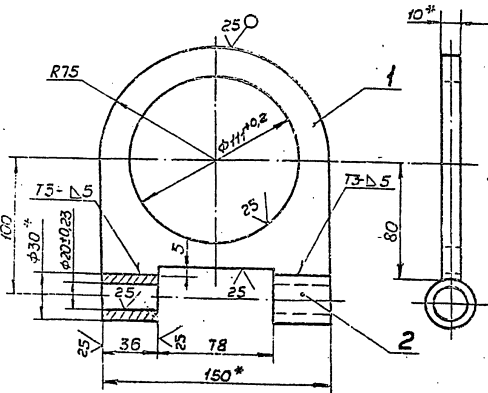
Вариант	Экз.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
И				ПБ21.01.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
ВЧ	1			ПБ21.01.01.00.01	Стойка Труба 114х8 ГОСТ 6752-78 В20 ГОСТ 5731-74 L=160	1	3,1 кг
ВЧ	2			ПБ21.01.01.00.02	Опора кольцевая Полоса 6-10х150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 Д=150; d=11	1	0,65 кг
				ПГ21.01.01.00.00			
Изм. Испол. № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов			
Разработ. Кузнецова А.С. 3.83				И 1 1 1			
Проб. Числова В.В. 3.83				Испроверитель/специалист			
Исп. Павлов В.В. 3.83				г. Москва			
Исполн. Павлов В.В. 3.83				Формат И			
Изм. Испол. № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов			
Разработ. Кузнецова А.С. 3.83				И 1 1 1			
Проб. Числова В.В. 3.83				Испроверитель/специалист			
Исп. Павлов В.В. 3.83				г. Москва			
Исполн. Павлов В.В. 3.83				Формат И			

Вариант	Экз.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
И				ПГ21.01.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
ВЧ	1			ПГ21.01.05.00.01	Пластина Полоса 510х150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=155	1	0,9 кг
ВЧ	2			ПГ21.01.05.00.02	Втулка В30 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=36	2	0,114 кг
				ПГ21.01.05.00.00			
Изм. Испол. № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов			
Разработ. Кузнецова А.С. 3.83				И 1 1 1			
Проб. Числова В.В. 3.83				Испроверитель/специалист			
Исп. Павлов В.В. 3.83				г. Москва			
Исполн. Павлов В.В. 3.83				Формат И			
Изм. Испол. № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов			
Разработ. Кузнецова А.С. 3.83				И 1 1 1			
Проб. Числова В.В. 3.83				Испроверитель/специалист			
Исп. Павлов В.В. 3.83				г. Москва			
Исполн. Павлов В.В. 3.83				Формат И			

Вариант	Экз.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
И				ПГ21.01.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
И	1			ПГ21.01.07.00.01	Винт	2	
И	2			ПГ21.01.07.00.02	Штанга	1	
И	3			ПГ21.01.07.00.02-01	Штанга	1	
				ПГ21.01.07.00.00			
Изм. Испол. № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов			
Разработ. Кузнецова А.С. 3.83				И 1 1 1			
Проб. Числова В.В. 3.83				Испроверитель/специалист			
Исп. Павлов В.В. 3.83				г. Москва			
Исполн. Павлов В.В. 3.83				Формат И			
Изм. Испол. № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов			
Разработ. Кузнецова А.С. 3.83				И 1 1 1			
Проб. Числова В.В. 3.83				Испроверитель/специалист			
Исп. Павлов В.В. 3.83				г. Москва			
Исполн. Павлов В.В. 3.83				Формат И			

93000'0020'10'12'11

В(✓)



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПГ21.01.05.00.0005Б

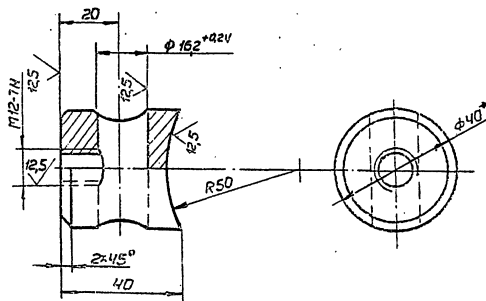
Скоба

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	1,25	1:2
Лист	Листов	1
Исполнитель	Проверка	г. Москва
Формат	И	

20'00'20'10'12'11

В(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПГ21.01.02.00.002

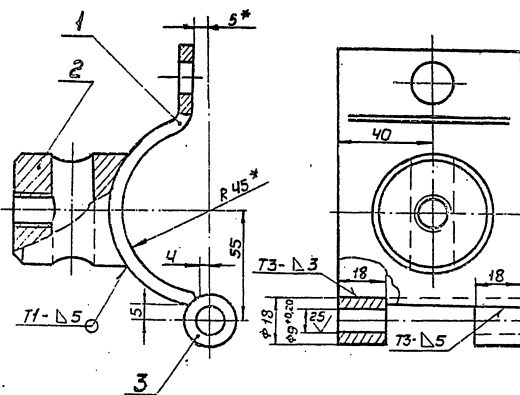
Бабышка

Круг В40 ГОСТ 2590-71

Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов	1
Исполнитель	Проверка	г. Москва
Формат	И	

93000'0020'10'12'11



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПГ21.01.02.00.0005Б

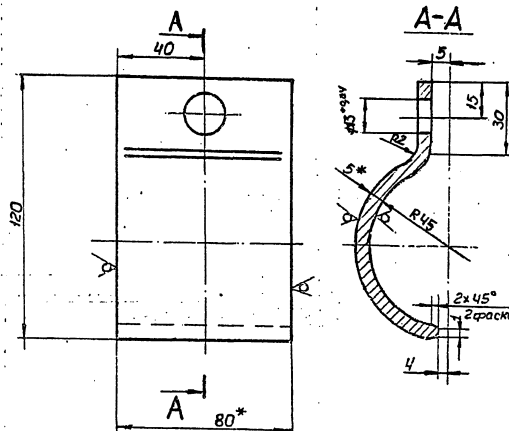
Скоба I

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,9	1:1
Лист	Листов	1
Исполнитель	Проверка	г. Москва
Формат	И	

10'00'20'10'12'11

25 В(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Развернутая длина заготовки $L = 170 \pm 2$ мм.
3. * Размеры для справок.

ПГ21.01.02.00.001

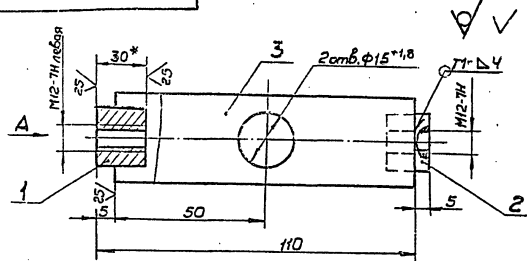
Скоба I

Полоса 65x80 ГОСТ 103-76

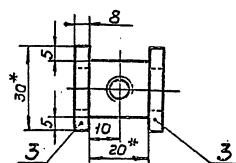
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,46	1:1
Лист	Листов	1
Исполнитель	Проверка	г. Москва
Формат	И	

Э20000010101211



Вид А



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16 валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза дет. 64 не ниже - 50/.
- 4.* Размеры для справок.

ПГ21.01.04.00.00СБ

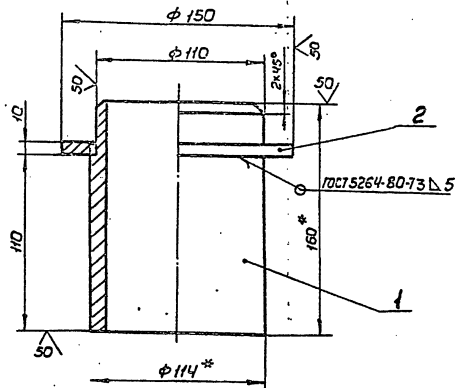
Стяжка

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	0.55	1:1
Лист	Листов 1	
Исполнитель	Масштаб	
г. Москва		

Формат И

Э20000010101211



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16 валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

ПГ21.01.01.00.00СБ

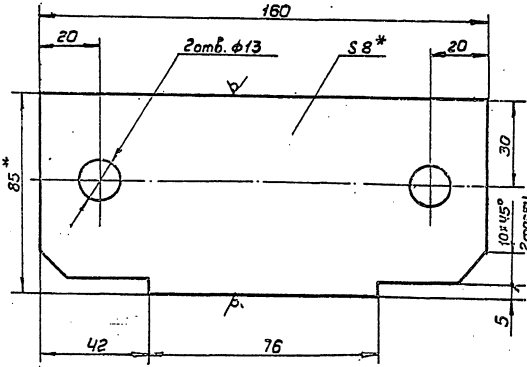
Ось

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	4.0	1:2
Лист	Листов 1	
Исполнитель	Масштаб	
г. Москва		

Формат И

Э20009010101211



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16 валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.03

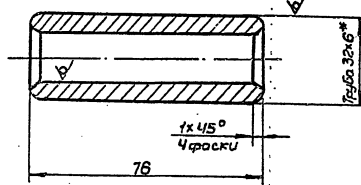
Пластина

Полоса 68х85 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0.85	1:1
Лист	Листов 1	
Исполнитель	Масштаб	
г. Москва		

Формат И

Э20009010101211



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.04

Втулка

Труба 32х6 ГОСТ 8732-78
В 10 ГОСТ 8733-74

Лист	Масса	Масштаб
И	0.25	1:1
Лист	Листов 1	
Исполнитель	Масштаб	
г. Москва		

Формат И



1

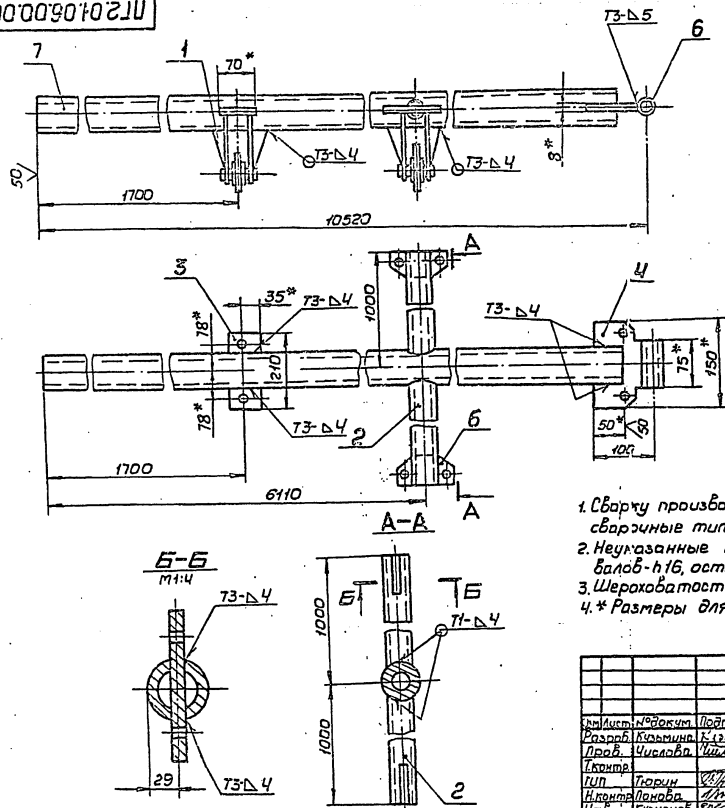


Формат 12

Формат 11

400413-08 72

NT2010600.0005

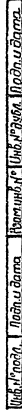


1. Собрать производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЗЧГА ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные пределы отклонения размеров: балб-н16, остальных $\pm$ IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для вет. БЧ-50.
4. * Размеры для справок.

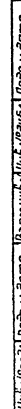
					ПГ201.06.00.00СБ			
Имя	Фамилия	Подп.	Возр.		Имя		Масса	Мощность
Александр	Козлов		1973		И	1440	1:10	
Пров	Числав	Числав	1973					
Имя					Сборочный чертеж			
ИП	Торчи	1975	1:11		Имя	Мощность 1		
Имя	Ломова	1976	1:12		Исправительная монтажка			
Имя	Козинев	1977	1:13		г. Москва			
					Формат 12			

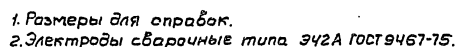
[illegible]

Изм.	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ПГ21.01.06.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ПГ21.01.06.01.00	Опора		
				<u>Материалы</u>		
11	2		ПГ21.01.06.00.01	Броникитин	2	
11	3		ПГ21.01.06.00.02	Косынка	2	
11	4		ПГ21.01.06.00.03	Пластина	1	
11	5		ПГ21.01.06.00.04	Втулка	1	
11	6		ПГ21.01.06.00.05	Пластина	2	
БЧ	7		ПГ21.01.06.00.06	Труба		
				Труба 89х6 ГОСТ 8732-78 вн. ГОСТ 8731-74		
				Ь = 10470	1	1282 кг
				ПГ2.01.06.00.00		
				Штанга		
				ЦОУ 13-08 73		

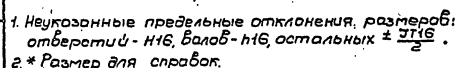
[illegible]

Изм. Акт	Поджук	Подп.	Анто
Разраб	Кузьмина	Изм.	3.83
Проб.	Числова	Изм.	0.25
Эконтр.			
Гип	Тюрин	Изм.	1.53
Контр.	Помова	Изм.	1.11
Утв.	Бизнецов	Изм.	1.53

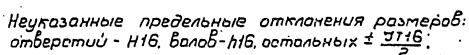




Формат 11



ფორმულია

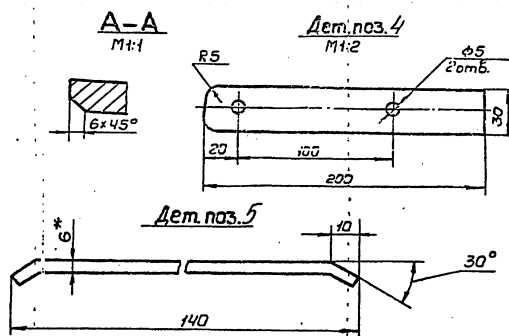
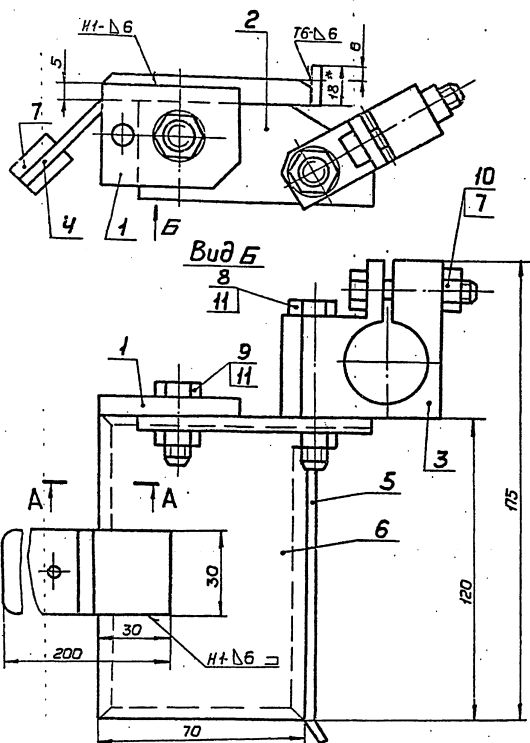


Room 11

ПВ7.71.00.00

1100442-08 35

157.10.00.0005



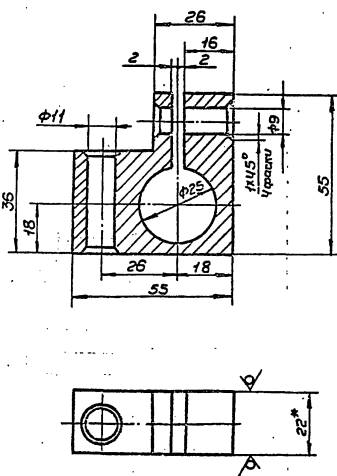
1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды
сборочные типа ЭЦА ГОСТ 9467-75.
2. Неуправляемые предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 * Размеры для справок.

					ЛБ7.70.00.00СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор скользящий Сборочный чертёж	Изм.	Масштаб	Пояснение
Разработ	Числова	Иванов	В.П.	9.8.82		И	1:1	1:1
Провер	Колосов	Игорь	С.В.	9.8.82		Лист	Листов 1	1
Утвержд	Иванов	Игорь	С.В.	9.8.82		Исполнитель: Исполнитель 1		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		г. Москва		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Формат 12			

Формат 12

187.70.00.03

12.5
✓(✓)



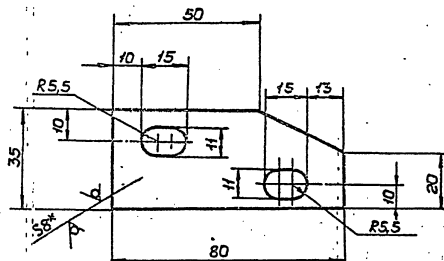
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

[illegible]

Формат 11

18770.00.02

25
✓(✓)



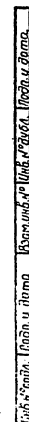
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

№ п/п	Имя	Фамилия	Инициалы	Дата	Подпись	Место	Подпись
1	Иванов	Иван	И.	1990.01.01	Иванов	Иван	И.
2	Петров	Петр	П.	1990.02.02	Петров	Петр	П.
3	Сидоров	Сидор	С.	1990.03.03	Сидоров	Сидор	С.
4	Климов	Клима	К.	1990.04.04	Климов	Клима	К.
5	Попов	Попов	П.	1990.05.05	Попов	Попов	П.
6	Смирнов	Смирнов	С.	1990.06.06	Смирнов	Смирнов	С.
7	Мухомов	Мухомов	М.	1990.07.07	Мухомов	Мухомов	М.
8	Васильев	Васильев	В.	1990.08.08	Васильев	Васильев	В.
9	Кузнецов	Кузнецов	К.	1990.09.09	Кузнецов	Кузнецов	К.
10	Лебедев	Лебедев	Л.	1990.10.10	Лебедев	Лебедев	Л.
11	Зинченко	Зинченко	З.	1990.11.11	Зинченко	Зинченко	З.
12	Березин	Березин	Б.	1990.12.12	Березин	Березин	Б.

400413-08 76

Формат 11

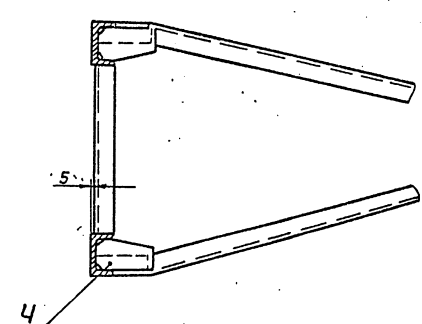
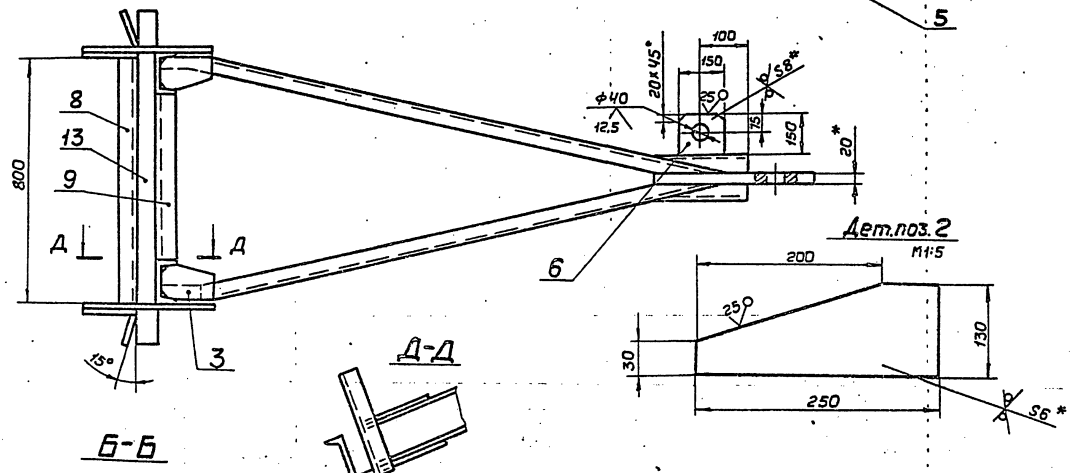
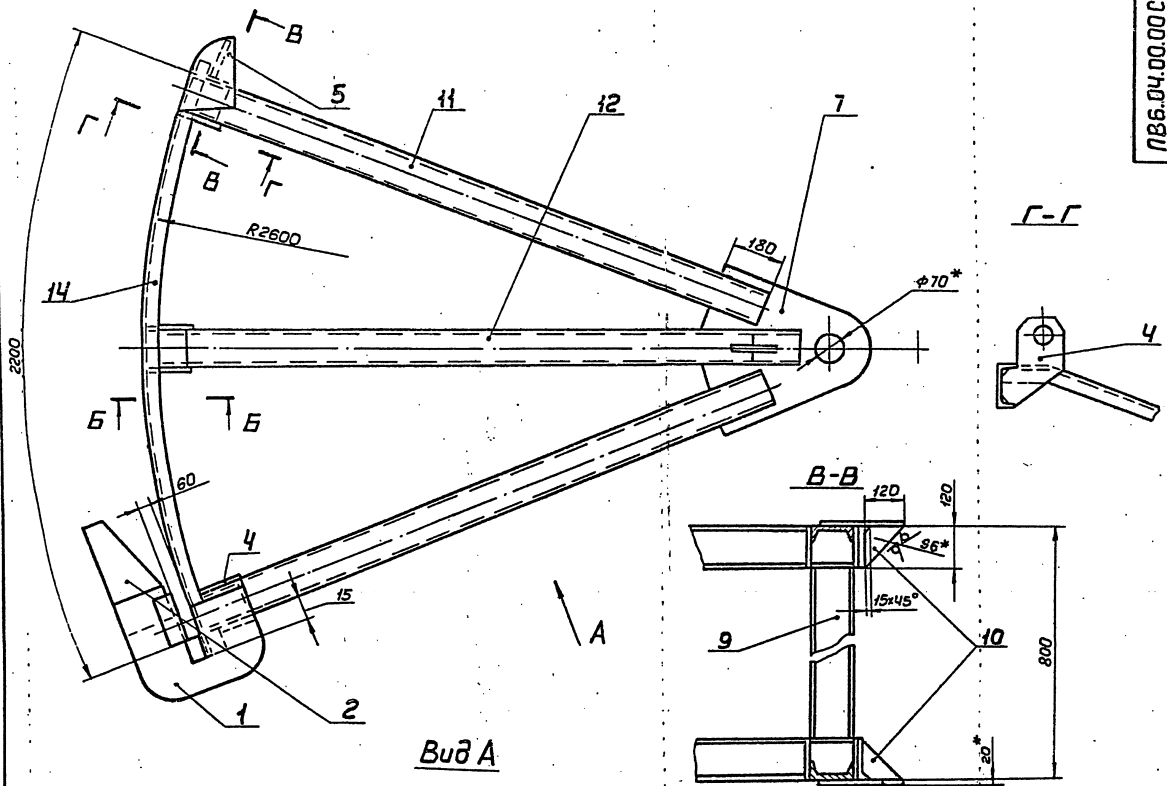
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------	--------------



პანკ. № 100214	100214. უ. შიგარა	სიკიკი. უ. შიგარა. 100214. უ. შიგარა.
----------------	-------------------	---------------------------------------



77
ПВ6.04.00.00.00 СБ

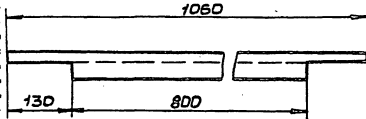


1. Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-80, варить по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды сборочные типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 * Размеры для справок.

				ПВ6.04.00.00.00 СБ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для формообразования			
Разрб.	Выпущена	К-м	3.8.3				
Проб.	Число	Листа	23	Сборочный чертеж			
Лист	Лист	Лист	Лист				
Лист	Лист	Лист	Лист	Испрофтестцентом			
Лист	Лист	Лист	Лист	г. Москва.			
Лист	Лист	Лист	Лист	9-бортот 22			

800040008

✓(✓)



1. Чистота поверхностей реза 50/
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Балоб-н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ6.04.00.08

Стойка

Лист Масса Массов

И 8.0 110

Лист Листов 1

Швеллер 14ГОСТ 8240-72

Ст3ГОСТ 535-79

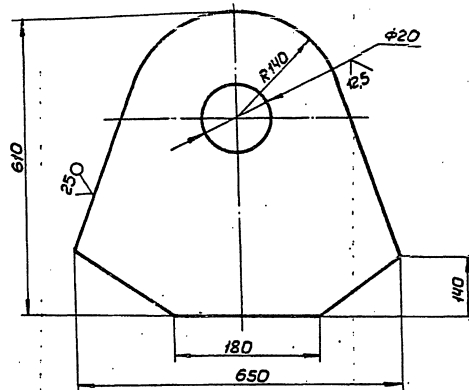
Ипронвартспецмонтаж

г. Москва

Формат И

100040007

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Балоб-н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ6.04.00.07

Пластина

Лист Масса Массов

И 40.0 1:5

Лист Листов 1

Б-20 ГОСТ 19903-74

Ст3ГОСТ 14637-79

Ипронвартспецмонтаж

г. Москва

Формат И

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
22			ПВ6.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ6.04.00.01	Скоба		
ВУ	2		ПВ6.04.00.02	Лобикель		
				Лист Б-5ГОСТ 19903-74		
				Ст3ГОСТ 14637-79		
				130x250	2	1,25 кг
И	3		ПВ6.04.00.03	Косынка	10	
И	4		ПВ6.04.00.04	Пластина	2	
И	5		ПВ6.04.00.05	Шаблон	2	
ВУ	6		ПВ6.04.00.06	Кронштейн		
				Лист Б-8ГОСТ 19903-74		
				Ст3ГОСТ 14637-79		
				150x150	2	2,8 кг
И	7		ПВ6.04.00.07	Пластина	1	
И	8		ПВ6.04.00.08	Стойка	1	
ВУ	9		ПВ6.04.00.09	Стойка		
				Швеллер 14ГОСТ 8240-72		
				Ст3ГОСТ 535-79		
				Л=520	3	6,3 кг
ВУ	10		ПВ6.04.00.10	Косынка		
				Лист Б-6ГОСТ 19903-74		
				Ст3ГОСТ 14637-79		
				120x120	2	0,1 кг

ПВ6.04.00.00

Приспособление для

формообразования

Лист Лист Листов

И 1 1 2

Ипронвартспецмонтаж

г. Москва

Формат И

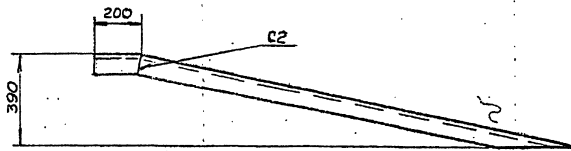
Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
13	И		ПВ6.04.00.11	Укосина	1	
12	И		ПВ6.04.00.12	Укосина	2	
ВУ	13		ПВ6.04.00.13	Полоса		
				Лист Б-6ГОСТ 19903-74		
				Ст3ГОСТ 14637-79		
				60x1060	1	3 кг
ВУ	14		ПВ6.04.00.14	Шаблон		
				Швеллер 14ГОСТ 8240-72		
				Ст3ГОСТ 535-79		
				Л=2300	2	27,0 кг

ПВ6.04.00.00

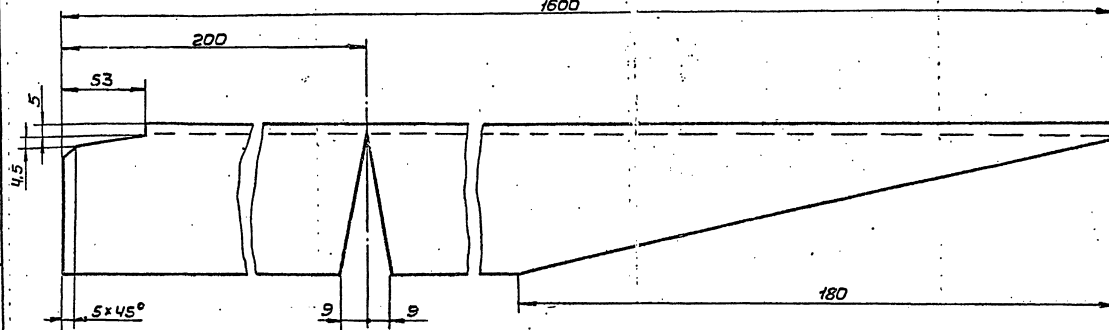
40013-08 79

Формат И

ПВ6.04.00.11



Развертка
М1:1



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза 25μ .
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валиков - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

Исполн.	Провер.	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	1	1
И.И.И.	И.И.И.	1	1
И.И.И.	И.И.И.	1	1
И.И.И.	И.И.И.	1	1

ПВ6.04.00.11

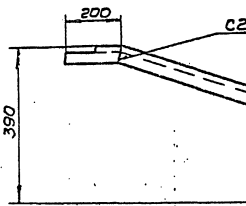
Укосина

Лист	Масса	Листов
И	19,7	1:10
Лист	Листов	1
И	19,7	1:10
Лист	Листов	1

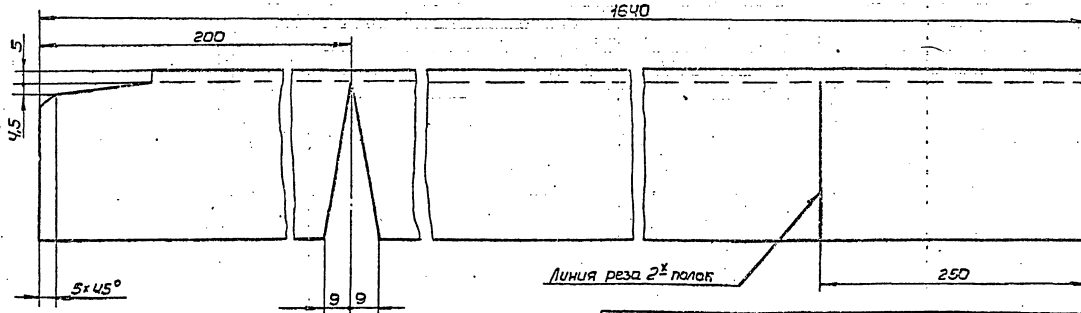
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат 12

ПВ6.04.00.12



Развертка
М1:1



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Чистота поверхностей реза - 25μ .
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валиков - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

Исполн.	Провер.	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	1	1
И.И.И.	И.И.И.	1	1
И.И.И.	И.И.И.	1	1
И.И.И.	И.И.И.	1	1

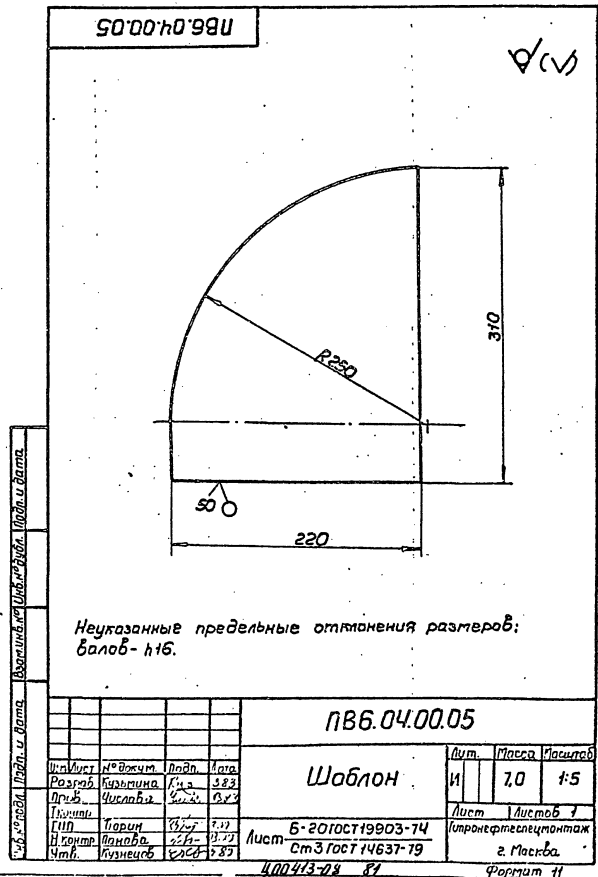
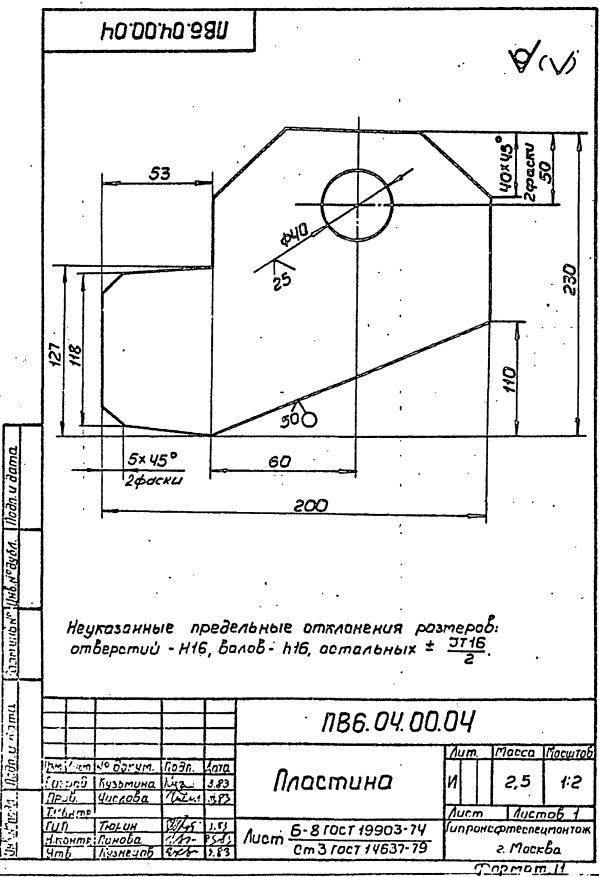
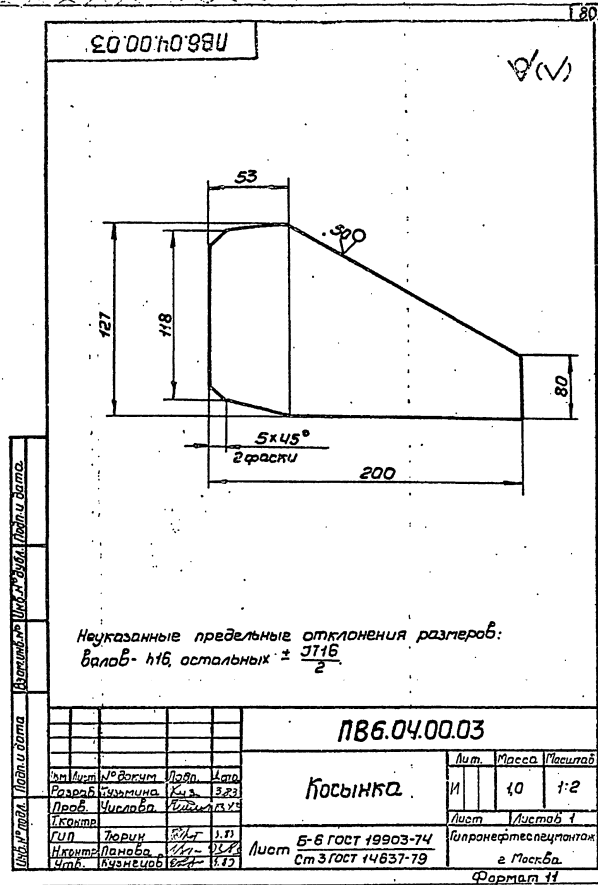
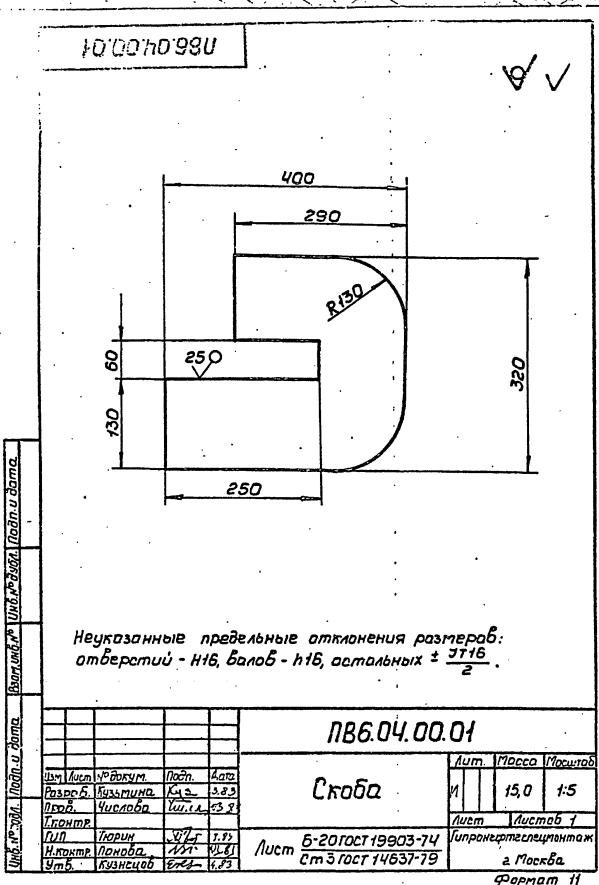
ПВ6.04.00.12

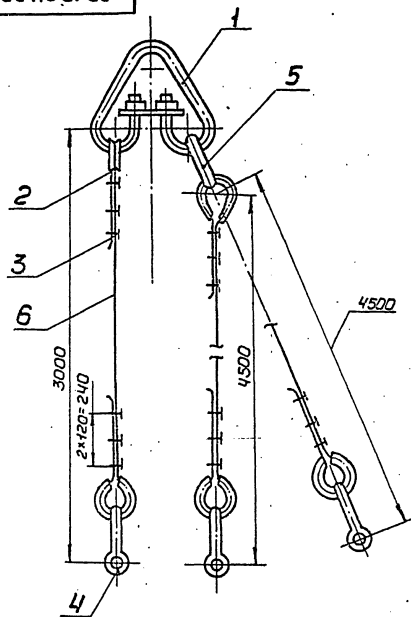
Укосина

Лист	Масса	Листов
И	20,1	1:10
Лист	Листов	1
И	20,1	1:10
Лист	Листов	1

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат 12





ПВ10.04.00.00СБ

Строч
3^х ветвей $Q=3m$
Сборочный чертеж

Лист	Масел	Москиты
И	68.7	-
Лист	Листа 1	
Упронеттеспецмонтаж г. Москва		

Formeln 11

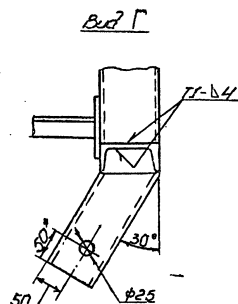
Вход	Доп.	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
II			<u>ПВ10.04.00.0005</u>	<u>Сварочный чертеж</u>		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Звено Р-I-10.0		
				ост 24.090.49-79	1	22,40кг
		2		Колш 56		
				ГОСТ 2224-72	6	0,2кг
		3		Зажим 3К-16		
				ТУ36 1839-75	18	0,32кг
		4		Скоба СА-16		
				ост 5.2312-79	3	0,51кг
		5		Звено Р-I-16		
				ост 24.090.49-79	1	1,69кг
				<u>Материалы</u>		
		6		Канат 15-Г-I-1764-(180)		
				Р= 4000±5 м		
				ГОСТ 7668-80	1	3,4кг
		7		Канат 15-Г-I-1764-(180)		
				Р= 5500±5 м		
				ГОСТ 7668-80	2	4,7кг

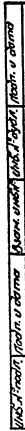
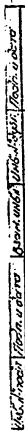
1830.04.00.00

3x Строч
Ветвеву

Лит.	Лист	Листов
И		1
Гипроинформационный центр г. Москва		

400413-08 82

[illegible]

[illegible]

